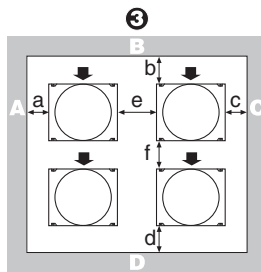
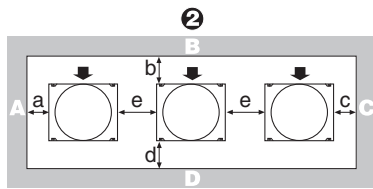
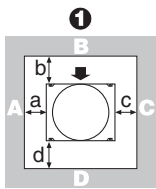




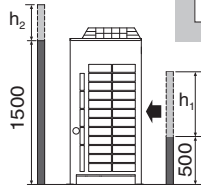
Инструкция по монтажу

Система кондиционирования ***VRV III***

REYQ8P9Y1B
REYQ10P8Y1B
REYQ12P9Y1B
REYQ14P8Y1B
REYQ16P8Y1B

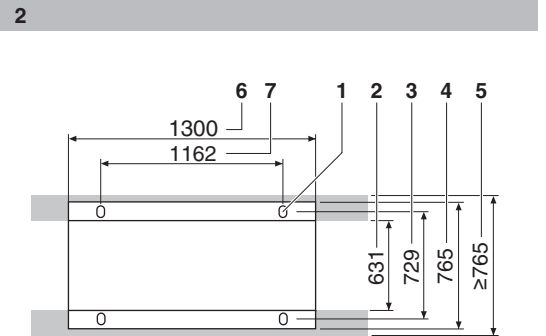
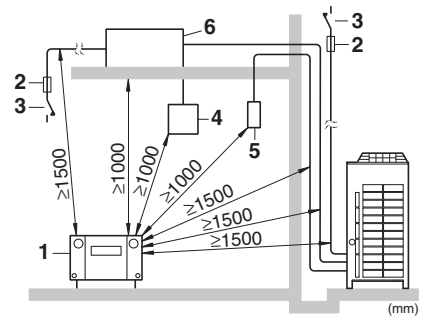


	A+B+C+D		A+B
①	a ≥ 10 mm b ≥ 300 mm c ≥ 10 mm d ≥ 500 mm	a ≥ 50 mm b ≥ 100 mm c ≥ 50 mm d ≥ 500 mm	a ≥ 200 mm b ≥ 300 mm
②	a ≥ 10 mm b ≥ 300 mm c ≥ 10 mm d ≥ 500 mm e ≥ 20 mm	a ≥ 50 mm b ≥ 100 mm c ≥ 50 mm d ≥ 500 mm e ≥ 100 mm	a ≥ 200 mm b ≥ 300 mm e ≥ 400 mm
③	a ≥ 10 mm b ≥ 300 mm c ≥ 10 mm d ≥ 500 mm e ≥ 20 mm f ≥ 600 mm	a ≥ 50 mm b ≥ 100 mm c ≥ 50 mm d ≥ 500 mm e ≥ 100 mm f ≥ 500 mm	
④	a ≥ 10 mm b ≥ 300 mm c ≥ 10 mm d ≥ 500 mm e ≥ 20 mm	a ≥ 50 mm b ≥ 100 mm c ≥ 50 mm d ≥ 500 mm e ≥ 100 mm	

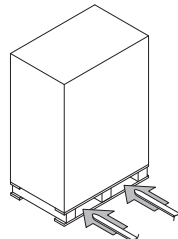
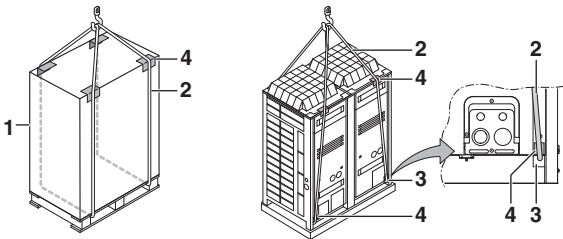


$$h_1 > 0 \rightarrow b \geq b + \frac{h_1}{2}$$

$$h_2 > 0 \rightarrow d \geq d + \frac{h_2}{2}$$

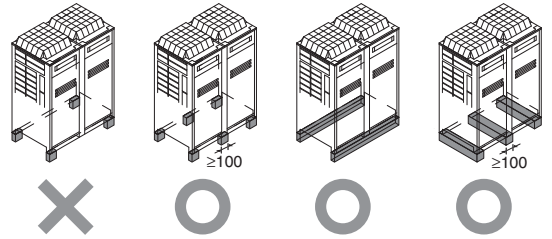


1

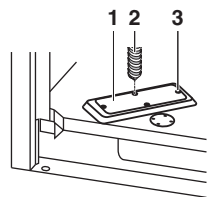
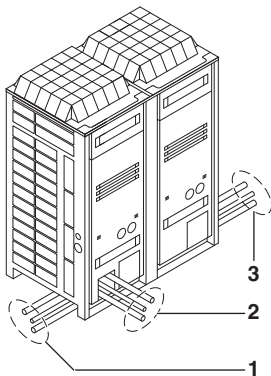


5

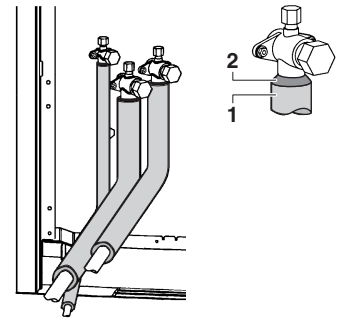
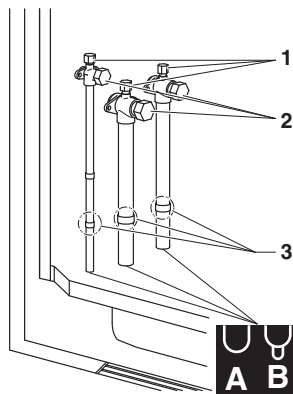
3



6



8



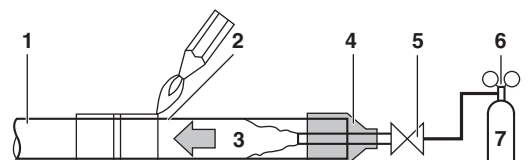
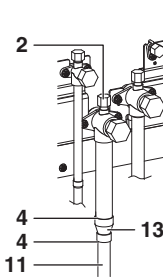
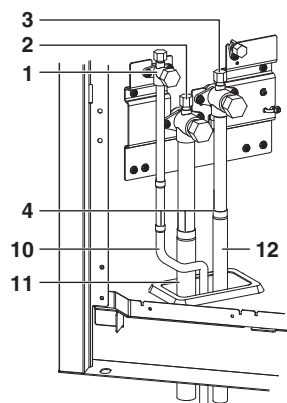
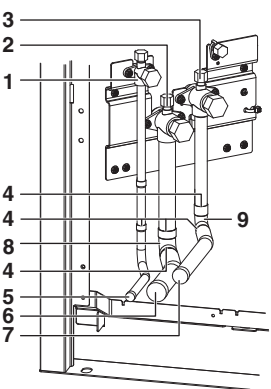
9

10

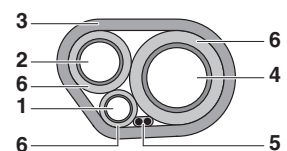
A

B

C



12



11

13

CE - DECLARATION-OF-COMFORMITY
CE - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
CE - DECLARATION-DI-CONFORMITA
CE - ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
CE - FÖRSÄKRAN-OM-ÖVERENSTÄMMELSE

05 (E) continuación de la página anterior:
06 (I) continua dalla pagina precedente:
07 (GR) συνέχιση από την προηγούμενη σελίδα:
08 (NL) vervolg van vorige pagina:

01 Design Specifications of the models to which this declaration relates:
02 Konstruktionsspezifikationen der Modelle auf die sich diese Erklärung bezieht:
03 Specifications of conception des modèles auxquels se rapporte cette déclaration:
04 Ontwerpspecificaties van de modellen waarop deze verklaring betrekking heeft:
05 Especificaciones de diseño de los modelos a los cuales hace referencia esta declaración:
06 Specifiche di progetto dei modelli cui fa riferimento la presente dichiarazione:

01 • Maximum allowable pressure (PS): <PS> (bar)
• Minimum/maximum allowable temperature (TS):
*TSmin: Minimum temperature at low pressure side: <TS> (°C)
*TSmax: Saturated temperature corresponding with the maximum allowable pressure (PS): <PS> (°C)
• Refrigerant: <R>
• Setting of pressure safety device: <PS> (bar)
• Manufacturing number and manufacturing year: refer to model nameplate
02 • Maximal zulassung Druck (PS): <PS> (bar)
• Minimal/maximum zulassung Temperatur (TS):
*TSmin: Mindesttemperatur auf der Niederdruckseite: <TS> (°C)
*TSmax: Sättigungstemperatur des dem maximalen zulässigen Druck (PS) entsprechende: <PS> (°C)
• Kältemittel: <R>
• Einstellung der Druck-Sicherheitsvorrichtung: <PS> (bar)
• Herstellungsnummer und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells
03 • Pression maximale admise (PS): <PS> (bar)
• Température minimum admissible (TS):
*TSmin: Température minimum côté basse pression: <TS> (°C)
*TSmax: Température saturée correspondant à la pression maximale admise: <PS> (°C)
• Réfrigérant: <R>
• Réglage du dispositif de sécurité de pression: <PS> (bar)
• Numéro de fabrication et année de fabrication: se reporter à la plaque signalétique du modèle
04 • Maximal beaatdruk druk (PS): <PS> (bar)
• Minimal/maximum toelaten temperatuur (TS):
*TSmin: Minimumtemperatuur aan lagedrukzijde: <TS> (°C)
*TSmax: Verzadigingtemperatuur de overeenkomst met de maximale toelaten druk (PS): <PS> (°C)
• Koelmiddel: <R>
• Instelling van druksveiligheid: <PS> (bar)
• Fabricagejaar en fabricagejaar, zie naamplaat model
05 • Pression maxima admisible (PS): <PS> (bar)
• Température minimum admisible (TS):
*TSmin: Température minima en le bas de la pression: <TS> (°C)
*TSmax: Température saturée correspondente à la pression maxima admisible: <PS> (°C)
• Réfrigérant: <R>
• Ajuste du dispositif de sécurité: <PS> (bar)
• Numéro de fabrication et año de fabricación: consulte la placa de especificaciones técnicas del modelo

01 Name and address of the Notified body that judged positively on compliance with the Pressure Equipment Directive: <D>
02 Name and Address der benannten Stelle, die positiv unter Einhaltung der Druckgerätrichtlinie urteilt: <D>
03 Nom et adresse de l'organisme notifié qui a évalué positivement la conformité à la directive sur l'équipement de pression: <D>
04 Naam en adres van de aangemelde instantie die positief geoordeeld heeft over de conformiteit met de Richtlijn Drukapparatuur: <D>
05 Nombre y dirección del Organismo Notificado que juzgó positivamente el cumplimiento con la Directiva en materia de Equipos de Presión: <D>

DAIKIN
Jean-Pierre Beuselinck
General Manager
Ostend, 1st of February 2011

CE - DECLARAÇÃO-DE-CONFORMIDADE
CE - ЗАЯВЛЕНИЕ-О-СООТВЕТСТВИИ
CE - OPYJEDSELSERKJENING
CE - FÖRSÄKRAN-OM-ÖVERENSTÄMMELSE

08 (P) continuación de la página anterior:
09 (GR) προέχουσιν της προηγούμενης σελίδας:
10 (GR) forlöst fra forrige side:
11 (S) fortsättning från föregående sida:

07 Προδιαγραφές Συμμόρφου με το οποίο συζητήσα η δήλωση:
08 Especificações de projeto dos modelos a que se aplica esta declaração:
09 Проектные характеристики моделей, к которым относится настоящее заявление:
10 Typespecificationer for de modeller, som denne erklæring vedrører:
11 Designspezifikationen für de modeller som denna deklaration gäller:
12 Konstruktionsspezifikationen for de modeller som beröres av denna deklarasjonen:

10 • Maks. tilatit tryk (PS): <PS> (bar)
• Min./maks. tilatit temperatur (TS):
*TSmin: Min. temperatur på lavtrykssiden: <TS> (°C)
*TSmax: Maksimal temperatur svarende til maks. tilatit tryk (PS): <PS> (°C)
• Kjølemiddel: <R>
• Instilling av trykksikkerhetsutrust: <PS> (bar)
• Produktionsnummer og tveringsår: se modellens tryksskilt
11 • Maximal tilatit tryk (PS): <PS> (bar)
• Min./maks. tilatit temperatur (TS):
*TSmin: Minimumtemperatur på lavtrykssiden: <TS> (°C)
*TSmax: Maksimaltemperatur som motsvarer maksimal tilatit tryk (PS): <PS> (°C)
• Kjølemiddel: <R>
• Instilling for trykksikkerhetsutrust: <PS> (bar)
• Tveringsnummer og tveringsår: se modellens tryksskilt
12 • Maksimal tilatit tryk (PS): <PS> (bar)
• Min./maksimal tilatit temperatur (TS):
*TSmin: Minimumtemperatur på lavtrykssiden: <TS> (°C)
*TSmax: Maksimaltemperatur som svarer med maksimal tilatit tryk (PS): <PS> (°C)
• Kjølemiddel: <R>
• Instilling av sikkerhetsutrusting for tryk: <PS> (bar)
• Produktionsnummer og tveringsår: se modellens tryksskilt
13 • Surin sallitu paine (PS): <PS> (bar)
• Pienimmäksimalli tilatit lämpötilä (TS):
*TSmin: Alhaisin määrittäminen painetta (PS) vastavaa kyläyslämpötilä: <TS> (°C)
• Kyläintäine: <R>
• Painesäätöjärjestelmän asetus: <PS> (bar)
• Valmistusvuosi ja valmistusvuosi: katso mallin nimikilpi
14 • Minimaalimaakimaalilijasta lämpötilä (TS):
*TSmin: Minimaalilijasta lämpötilä vastavaa kyläyslämpötilä: <TS> (°C)
*TSmax: Suoravirta lämpötilä vastavalla maksimalla paineella
• Chladivo: <R>
• Nastavení bezpečnostního tlakového zařízení: <PS> (bar)
• Výrobní číslo a rok výroby: viz typový štítek modelu

10 Navn og adresse på bemyndet organ, der har foretaget en positiv bedømmelse af, at udstyret lever op til kravene i PED Direktiv br Trykudrustningsdirektivet: <D>
11 Navn og adresse til det anmeldte organ som godkender opfyldelsen af trykudrustningsdirektivet: <D>
12 Navn på og adresse til det autoriserede organ som positivt bedømte samsvaret med direktivet for trykudrust (Pressure Equipment Directive): <D>
13 Sen ilmoitteen alimen nimi ja osoite, joka teki myönteisen päätöksen päntävalitettujen suojatamissa: <D>

CE - IZJAVA-O-USKLADENOSTI
CE - MEGFELELŐSÉG-NYILATKOZAT
CE - DEKLARACIJA-ZGODNOSTI
CE - DECLARAȚIE-DE-CONFORMITATE

15 (GR) nastanak s prethodne stranice:
16 (H) folytatás az előző oldalról:
17 (PL) ciąg dalszy z poprzedniej strony:
18 (RO) continuarea paginii anterioare:

13 Tātā līmoluosta kosketvien mallien rakennemääritykset:
14 Specificace designu modelu, na kterým se vztahuje toto prohlášení:
15 Specifikacija dizajna za modele na koje se ova izjava odnosi:
16 Ajelen nylaktozot tárgyj képező modellek tervezési jellemzői:
17 Specifikacije konstrukciyne modelu, ktorých dotyczy deklaracia:
18 Specificatiile de proiectare ale modelelor la care se referă această declarație:
19 Specificacije tehničke nacrtu za modele, na katere se nanasa št deklaracija:

19 • Maksimální dovolená tlak (PS): <PS> (bar)
• Minimální/maximální dovolená teplota (TS):
*TSmin: Minimální teplota na nízkotlakové straně: <TS> (°C)
*TSmax: Nasledná teplota, kt zodpovedá s najvyšším dovoleným tlakom (PS): <PS> (°C)
• Chladivo: <R>
• Nastavenie tlakového poistného zariadenia: <PS> (bar)
• Výrobné číslo a rok výroby: náleža na výrobnú štičku modelu
20 • Maksimale tillatit tryk (PS): <PS> (bar)
• Minimaal/maksimale tillatit temperatuur (TS):
*TSmin: Minimaaltemperatuur op laagedrukzijde: <TS> (°C)
*TSmax: Verzadigingtemperatuur overeenkomstig met de maximale toelaten druk (PS): <PS> (°C)
• Kältemittel: <R>
• Einstellung der Druck-Sicherheitsvorrichtung: <PS> (bar)
• Herstellungsnummer und Herstellungsjahr: siehe Typenschild des Modells
21 • Maksimálny dopusťlný tlak (PS): <PS> (bar)
• Minimálny/maksimálny dopusťlný tlak (TS):
*TSmin: Minimálna teplota na nízkom tlaku: <TS> (°C)
*TSmax: Nasledujúca teplota zodpovedajúca s najvyšším dopusťlným tlakom (PS): <PS> (°C)
• Chladivo: <R>
• Nastavenie tlakového poistného zariadenia: <PS> (bar)
• Výrobné číslo a rok výroby: náleža na výrobnú štičku modelu
22 • Maksimālais pieļaujamais spiediens (PS): <PS> (bar)
• Minimālā maksimālā pieļaujamā temperatūra (TS):
*TSmin: Minimālā temperatūra zemā spiediena pusē: <TS> (°C)
*TSmax: Piešinātā temperatūra saskaņā ar maksimālo pieļaujamo spiedienu (PS): <PS> (°C)
• Šaldymo sistoms: <R>
• Apsaugimo slėgio priedais nustatymas: <PS> (bar)
• Gaminto numeris ir pagaminimo meta: žiurekite modelio parašymo pokštelį
23 • Maksimālais pieļaujamais spiediens (PS): <PS> (bar)
• Minimālā maksimālā pieļaujamā temperatūra (TS):
*TSmin: Minimālā temperatūra zemā spiediena pusē: <TS> (°C)
*TSmax: Piešinātā temperatūra saskaņā ar maksimālo pieļaujamo spiedienu (PS): <PS> (°C)
• Dazslatāj: <R>
• Spiediena drošības ierīces iestatīšana: <PS> (bar)
• Izgatavošanas numurs un izgatavošanas gads: skat. modeļa izgatavošanas uzdevuma plakšteni

19 Ime inaslo organa za upravljanje skladnosti, ki je pozitivno ocenil skladnost z Direktivo o tlačni opremi: <D>
20 Zastavljeni organ, na kome se odnosi ova izjava: <D>
21 Ime inaslo organa za upravljanje skladnosti, ki je pozitivno ocenil skladnost z Direktivo o tlačni opremi: <D>
22 Zastavljeni organ, na kome se odnosi ova izjava: <D>
23 Ime inaslo organa za upravljanje skladnosti, ki je pozitivno ocenil skladnost z Direktivo o tlačni opremi: <D>

CE - IZJAVA O SKLADNOSTI
CE - VASTAVUSDEKLARACIJA
CE - VYHLAŠENIE-ZHODY
CE - UYUMLULUK-BİLDİRİSİ

19 (GR) nadležanje s prejšnje strani:
20 (GR) edimise lerekljje jarg:
21 (GR) продължение от предходната страница:
22 (LT) ankstesnis puslapio šėsnys:
23 (LT) įrepiškėjė lapusės turpinėjimas:
24 (SK) pokračovanie z predchádzajúcej strany:
25 (TB) önceki sayfa dan devam

20 Deklaratsiooni alla kuuluvate mudelite disainispetsifikatsioonid:
21 Projekti spetsifikatsioonid, millele see deklaratsioon on ette nähtud:
22 Konstruktsioonide spetsifikatsioonid, millele see deklaratsioon on ette nähtud:
23 Toode mudeli tehnilise spetsifikatsiooni, millele see deklaratsioon on ette nähtud:
24 Konstruktsioonide spetsifikatsioonid, millele see deklaratsioon on ette nähtud:
25 Bu bildirinin ilgili oldugu modellerin Tasarım Özellikleri:

24 • Maximalny dovolený tlak (PS): <PS> (bar)
• Minimálna/maximálna dovolená teplota (TS):
*TSmin: Minimálna teplota na nízkotlakové strane: <TS> (°C)
*TSmax: Nasledujúca teplota, kt zodpovedá s najvyšším dovoleným tlakom (PS): <PS> (°C)
• Chladivo: <R>
• Nastavenie tlakového poistného zariadenia: <PS> (bar)
• Výrobné číslo a rok výroby: náleža na výrobnú štičku modelu
25 • Maksimālais pieļaujamais spiediens (PS): <PS> (bar)
• Minimālā maksimālā pieļaujamā temperatūra (TS):
*TSmin: Minimālā temperatūra zemā spiediena pusē: <TS> (°C)
*TSmax: Piešinātā temperatūra saskaņā ar maksimālo pieļaujamo spiedienu (PS): <PS> (°C)
• Šaldymo sistoms: <R>
• Apsaugimo slėgio priedais nustatymas: <PS> (bar)
• Gaminto numeris ir pagaminimo meta: žiurekite modelio parašymo pokštelį
26 • Maksimālais pieļaujamais spiediens (PS): <PS> (bar)
• Minimālā maksimālā pieļaujamā temperatūra (TS):
*TSmin: Minimālā temperatūra zemā spiediena pusē: <TS> (°C)
*TSmax: Piešinātā temperatūra saskaņā ar maksimālo pieļaujamo spiedienu (PS): <PS> (°C)
• Dazslatāj: <R>
• Spiediena drošības ierīces iestatīšana: <PS> (bar)
• Izgatavošanas numurs un izgatavošanas gads: skat. modeļa izgatavošanas uzdevuma plakšteni

DAIKIN

Jean-Pierre Beuselinck
General Manager

Ostend, 1st of February 2011

DAIKIN EUROPE N.V.

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium

<D> AIB VINCOTTE INTERNATIONAL
Avenue du Roi 157
B-1190 Brussels, Belgium

Оглавление

Страница

1. Введение	2
1.1. Диапазон производительности внутренних агрегатов	2
1.2. Стандартная комплектация	2
1.3. Дополнительные принадлежности	3
1.4. Технические и электрические характеристики	3
2. Основные элементы	3
3. Выбор места установки	3
4. Осмотр и транспортировка агрегата	4
5. Распаковка и размещение агрегата	5
6. Трубопровод хладагента	5
6.1. Инструменты для монтажа	5
6.2. Выбор материала трубопровода	6
6.3. Соединения трубопроводов	6
6.4. Подсоединение трубопроводов хладагента	6
6.5. При монтаже труб защищайте систему от загрязнения	8
6.6. Пример подсоединения	9
7. Проверка на утечку и вакуумирование	11
8. Электропроводка	12
8.1. Внутренняя проводка – Перечень обозначений элементов электрических схем	12
8.2. Разъём для дополнительных деталей	13
8.3. Требования к цепи силового электропитания и проводам	13
8.4. Общие меры предосторожности	13
8.5. Примеры системы	14
8.6. Прокладка линии электропитания и линии управления	14
8.7. Электрическое подключение: провода управления	15
8.8. Электрическое подключение: проводка электропитания	16
8.9. Пример электропроводки внутри агрегата	16
9. Изоляция трубопроводов	17
10. Проверка агрегата и условий установки	17
11. Заправка хладагента	17
11.1. Важная информация об используемом хладагенте	17
11.2. Меры предосторожности при дозаправке хладагента R410A	18
11.3. Работа с запорными клапанами	18
11.4. Как узнать количество подсоединённых агрегатов	18
11.5. Дополнительная заправка хладагента	19
11.6. Порядок ввода веса дополнительно заправленного хладагента в систему	23
11.7. Что необходимо проверить после дозаправки хладагента	23
12. Перед началом работы	24
12.1. Меры предосторожности при техобслуживании	24
12.2. Что нужно проверить перед первым запуском	24
12.3. Настройка на месте	25
12.4. Пробный запуск	27
12.5. Окончательная проверка после монтажа	28
13. Работа в режиме технического обслуживания	29
14. Способ дозаправки хладагента	29
15. Предосторожности при утечке холодильного агента	30
16. Утилизация	30



ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПЕРЕД ТЕМ, КАК ПРИСТУПИТЬ К ЗАПУСКУ СИСТЕМЫ. НЕ ВЫБРАСЫВАЙТЕ ЕЕ. СОХРАНИТЕ ЕЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В БУДУЩЕМ В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНИКА.

НЕВЕРНЫЙ МОНТАЖ СИСТЕМЫ, НЕПРАВИЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ УСТРОЙСТВ И ОБОРУДОВАНИЯ МОГУТ ПРИВЕСТИ К ПОРАЖЕНИЮ ЭЛЕКТРОТОКОМ, КОРОТКОМУ ЗАМЫКАНИЮ, ПРОТЕЧКАМ ЖИДКОСТИ, ВОЗГОРАНИЮ И ДРУГОМУ УЩЕРБУ. УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО ПРИМЕНЯЕМОЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ИЗГОТОВЛЕНО КОМПАНИЕЙ DAIKIN И ПРЕДНАЗНАЧЕНО ИМЕННО ДЛЯ ДАННОЙ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ. ДОВЕРЯТЬ МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ СЛЕДУЕТ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ СПЕЦИАЛИСТАМ.

ОБОРУДОВАНИЕ DAIKIN ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ СОЗДАНИЯ КОМФОРТА. ПО ВОПРОСАМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ДРУГИХ ЦЕЛЯХ ОБРАЩАЙТЕСЬ К ДИЛЕРУ, ПРЕДСТАВЛЯЮЩУЮ КОМПАНИЮ DAIKIN В ВАШЕМ РЕГИОНЕ.

ЕСЛИ У ВАС ВОЗНИКНУТ СОМНЕНИЯ ПО ПОВОДУ МОНТАЖА ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ, ОБРАТИТЕСЬ ЗА СОВЕТОМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ К ДИЛЕРУ В ВАШЕМ РЕГИОНЕ.

ЭТОТ КОНДИЦИОНЕР ОТНОСИТСЯ К «УСТРОЙСТВАМ, НЕДОСТУПНЫМ ШИРОКОЙ ПУБЛИКЕ».

Оригиналом руководства является текст на английском языке. Текст на других языках является переводом с оригинала.



При использовании хладагента R410A необходимо поддерживать чистоту, сухость и герметичность системы.

- Чистота и сухость
Необходимо избегать попадания в систему посторонних веществ (включая минеральные масла, например, SUNISO, и другие жидкости).
- Герметичность
Хладагент R410A не содержит хлора, не разрушает озоновый слой и не снижает защищенность земли от ультрафиолета. Присутствие R410A в атмосфере может вызывать слабый «парниковый эффект». Поэтому необходимо следить за герметичностью системы.

Внимательно прочтите «6. Трубопровод хладагента» на странице 5 и выполняйте необходимые действия в соответствии с данной инструкцией.



Расчетное давление составляет 4,0 МПа или 40 бар (для агрегатов на R407C: 3,3 МПа или 33 бар), могут потребоваться трубы с большей толщиной стенок. Толщину стенок трубопроводов необходимо тщательно подбирать, более подробную информацию смотрите в абзаце «6.2. Выбор материала трубопровода» на странице 6.

1. Введение

В настоящей инструкции описывается монтаж инверторов VRV серии Daikin REYQ-P. Эти агрегаты предназначены для наружной установки и используются для охлаждения и в качестве тепловых насосов. Система с одним наружным агрегатом REYQ8~16P не комбинируется с другими наружными агрегатами в системе с несколькими наружными агрегатами. Этот агрегат имеет номинальную холодопроизводительность от 22,4 до 45,0 кВт и номинальную теплопроизводительность от 25,0 до 50,0 кВт.

Для изменения потока хладагента, поступающего во внутренние агрегаты, совместно с системой REYQ-P можно использовать блоки BS только следующих типов: BSVQ100P, BSVQ160P и BSVQ250P. Использование с системой REYQ-P блоков BS других типов приведёт к сбоям в работе системы.

Для кондиционирования воздуха агрегаты серии REYQ-P могут использоваться совместно с внутренними агрегатами Daikin VRV, рассчитанными на применение хладагента R410A.

В настоящей инструкции по монтажу изложены все сведения по распаковке, установке и подключению агрегатов серии REYQ-P. Установка внутренних агрегатов в настоящей инструкции не рассматривается. Всегда используйте ту инструкцию по монтажу, которая прилагается к данному агрегату.

1.1. Диапазон производительности внутренних агрегатов

Внутренние агрегаты можно устанавливать, исходя из приведенных ниже диапазонных значений.

■ Всегда используйте соответствующие внутренние агрегаты, совместимые с хладагентом R410A.

Информацию о совместимости конкретных моделей внутренних агрегатов с хладагентом R410A смотрите в каталогах продукции.

■ Общая мощность внутренних агрегатов

Наружный агрегат	Общая мощность внутренних агрегатов
REYQ8	100~260
REYQ10	125~325
REYQ12	150~390
REYQ14	175~455
REYQ16	200~520

ПРИМЕЧАНИЕ



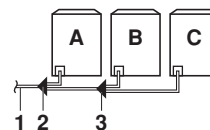
■ Если общая производительность подключенных внутренних агрегатов будет превышать производительность наружного агрегата, возможно падение холодо- и теплопроизводительности при работе внутренних агрегатов.

Более подробную информацию о характеристиках производительности смотрите в Engineering Data Book.

■ Для систем с несколькими наружными агрегатами существуют ограничения по порядку подсоединения труб хладагента между наружными агрегатами во время монтажа.

Выполняйте монтаж с учетом следующих ограничений.

Производительность наружных агрегатов A, B и C должна удовлетворять следующим ограничительным условиям: $A \geq B \geq C$.



- 1 К внутренним агрегатам
- 2 Комплект труб для подсоединения нескольких наружных агрегатов (первое ответвление)
- 3 Комплект труб для подсоединения нескольких наружных агрегатов (второе ответвление)

1.2. Стандартная комплектация

Информацию о поставке следующего дополнительного оборудования с агрегатом смотрите в точке 1 на [рисунке 18](#).

Инструкция по монтажу	1x
Инструкция по эксплуатации	1x
Табличка с информацией о дополнительной заправке хладагента	1x
Наклейка с информацией об установке	1x
Этикетка с информацией о фторированных газах, способствующих созданию парникового эффекта	1x
Этикетка с многоязычной информацией о фторированных газах, способствующих созданию парникового эффекта	1x

Информацию о поставке следующего дополнительного оборудования с агрегатом смотрите в точке 2 на [рисунке 18](#).

		REYQ				
		8	10	12	14	16
Вспомогательная трубка жидкого хладагента (1)		1x	1x	1x	1x	1x
Вспомогательная трубка жидкого хладагента (2)		1x	1x	1x	1x	1x
Вспомогательная трубка всасывания газообразного хладагента (1)		1x	—	—	—	—
		—	1x	—	—	—
		—	—	1x	1x	1x
Вспомогательная трубка всасывания газообразного хладагента (2)		1x	—	—	—	—
		—	1x	—	—	—
		—	—	1x	1x	1x

		REYQ				
		8	10	12	14	16
Вспомогательная трубка высокого/низкого давления (1)		1x	—	—	—	—
		—	1x	1x	—	—
		—	—	—	1x	1x
Вспомогательная трубка высокого/низкого давления (2)		1x	—	—	—	—
		—	1x	1x	—	—
		—	—	—	1x	1x
Дополнительное соединение (под углом 90°) (1)		1x	1x	1x	1x	1x
Дополнительное соединение (под углом 90°) (2)		1x	1x	1x	1x	1x
Дополнительное соединение		1x	—	—	—	—

1.3. Дополнительные принадлежности

Для установки вышеупомянутого наружного агрегата необходимо следующее дополнительное оборудование.

Разветвительный комплект (только для R410A: комплект должен быть предназначен для использования с данной системой).

Рефнет-коллектор		Рефнет-тройник	
3 трубы	2 трубы	3 трубы	2 трубы
KHRQ23M29H	KHRQ22M29H	KHRQ23M20T	KHRQ22M20T
KHRQ23M64H	KHRQ22M64H	KHRQ23M29T9	KHRQ22M29T
KHRQ23M75H	KHRQ22M75H	KHRQ23M64T	KHRQ22M64T
		KHRQ23M75T	KHRQ22M75T

Выбрать оптимальный разветвительный набор Вам поможет информация, приведенная в разделе «6. Трубопровод хладагента» на странице 5.

1.4. Технические и электрические характеристики

Полный список характеристик смотрите в Engineering Data Book.

2. Основные элементы

Для получения информации по основным элементам и их функциям обратитесь к Engineering Data Book.

3. Выбор места установки

Эта система, состоящая из внутренних и наружных блоков, предназначена для установки в коммерческих и промышленных зданиях.

Настоящее изделие относится к классу А. В бытовых условиях это изделие может создавать радиопомехи. В случае их возникновения пользователю следует принять адекватные меры.



- Обязательно примите адекватные меры по предотвращению использования наружного агрегата мелкими животными в качестве пристанища.
- Мелкие животные, вступив в контакт с электрическими деталями, могут вызвать сбой в работе агрегата, задымление или возгорание. Проинструктируйте заказчика о том, что пространство вокруг агрегата необходимо содержать в чистоте.

Перед началом монтажа получите разрешение заказчика.

Место установки инверторных агрегатов должно удовлетворять нижеперечисленным условиям:

- 1 Основание, на котором устанавливается агрегат, должно быть достаточно прочным, чтобы выдержать его вес, и ровным, чтобы исключить возникновение излишних шумов и вибрации.



В противном случае агрегат может упасть и причинить повреждения и травмы.

- 2 Вокруг агрегата должно быть достаточно места для проведения сервисного обслуживания и свободной циркуляции воздуха (смотрите рисунок 1 и выберите один из возможных вариантов).

A B C D Стороны места установки с препятствиями



Сторона всасывания

- Если на месте установки имеются препятствия со сторон **A+B+C+D**, высота стен со сторон **A+C** не влияет на площадь свободного пространства, необходимого для проведения технического обслуживания. Зависимость величины площади свободного пространства, необходимого для проведения технического обслуживания, от высоты стен со сторон **B+D** смотрите на рисунке 1.

- Если на месте установки препятствия имеются только со сторон **A+B**, высота стен не влияет на указанную площадь свободного пространства, необходимого для проведения технического обслуживания.

- На рисунке 1 показано обязательное свободное пространство для работы в режиме охлаждения при наружной температуре 35°C.

Если наружная температура превышает 35°C, или тепловая нагрузка превышает максимальную производительность наружного агрегата, увеличьте расстояния на стороне забора воздуха.

- 3 Убедитесь в том, что на месте установки исключена возможность возгорания в результате утечки огнеопасного газа.
- 4 Утечка из агрегата воды может стать причиной материального ущерба (это возможно, например, при засорении дренажной системы или ее негерметичности).
- 5 Длина трубопровода между внутренним и наружным агрегатами не должна превышать установленных пределов (см. «6.6. Пример подсоединения» на странице 9).
- 6 Агрегат должен быть размещен так, чтобы выходящий из него поток воздуха и издаваемый им шум не беспокоили окружающих.
- 7 Обеспечьте размещение решеток на входе и выходе воздуха таким образом, чтобы они не были расположены навстречу основному направлению ветра. Лобовой ветер может нарушить нормальную работу агрегата. В случае необходимости для ограждения от ветра используйте защитный экран.
- 8 Не следует устанавливать и эксплуатировать агрегат в местах с повышенным содержанием солей в воздухе, например, на морском побережье (более подробную информацию смотрите в engineering databook).
- 9 В процессе установки следите за тем, чтобы никто не залезал на агрегат и не размещал на нем какие бы то ни было предметы. Их падение может стать причиной травмы.
- 10 При установке агрегата в малом помещении примите меры по предотвращению превышения допустимой безопасной концентрации хладагента в случае его утечки.



Избыточная концентрация хладагента в закрытом помещении может привести к кислородной недостаточности.

- 11 Чтобы предотвратить капание воды и образование лужи под агрегатом, установите дренажный поддон (предлагается как комплект дополнительного оборудования).



- Оборудование, описываемое в настоящей инструкции, может служить источником электрических помех, вызываемых токами высокой частоты. Данное оборудование соответствует нормативам, утвержденным в целях обеспечения разумной защиты от электромагнитных помех. Тем не менее отсутствие помех в каждой конкретной ситуации не гарантируется.

Поэтому рекомендуется устанавливать это оборудование и размещать электропроводку на соответствующем удалении от стереофонической аппаратуры, персональных компьютеров и т.п.

(Смотрите рисунок 2).

- Персональный компьютер или радиоприемник
- Плавкий предохранитель
- Предохранитель утечки на землю
- Пульт дистанционного управления
- Переключатель режимов «охлаждение»/«нагрев»
- Внутренний агрегат

В местах слабого приёма во избежание электромагнитных помех от другого оборудования необходимо соблюдать дистанцию не менее 3 м, а также использовать экранированные кабели для магистральной электропроводки и линий управления.

- В регионах, где обычно выпадает много снега, наружный агрегат необходимо устанавливать в таком месте, чтобы снег не препятствовал его нормальной работе.
- Находясь в системе, хладагент R410A нетоксичен, непожароопасен и безвреден. Тем не менее если этот хладагент окажется в открытом виде вне системы (например, в результате утечки), он при определенной концентрации может оказать неблагоприятное воздействие на находящихся в том же помещении людей. Поэтому во избежание утечки хладагента необходимо принимать соответствующие меры предосторожности. См. раздел «15. Предосторожности при утечке холодильного агента» на странице 30.
- Не следует устанавливать агрегат в местах, где
 - в атмосфере могут присутствовать серные кислоты и другие агрессивные газы. Медные трубы и паяные соединения могут разрушиться в результате коррозии, что приведет к утечке хладагента.
 - в атмосфере могут присутствовать мелкие частицы или пары минерального масла. Могут разрушиться и отвалиться пластиковые детали, что может вызвать протечку воды.
 - находится оборудование, являющееся источником электромагнитного излучения. Электромагнитные волны могут вызвать сбои в работе системы управления, что воспрепятствует нормальной работе агрегатов.
 - возможна утечка легковоспламеняющихся газов, где хранятся растворители, бензин и прочие летучие вещества, а также где в атмосфере присутствует угольная пыль и другие горючие материалы. Протекший газ может скопиться вокруг агрегата, что приведет к взрыву.
- При установке учитывайте возможное влияние сильного ветра, тайфунов и землетрясений. Неправильная установка может привести к падению агрегата.

4. Осмотр и транспортировка агрегата

Сразу же после доставки следует тщательно осмотреть упаковку и о любом замеченном повреждении немедленно сообщить представителю организации, осуществившей доставку.

При погрузке и разгрузке агрегата необходимо иметь ввиду следующее.

-  Этот символ означает: «Осторожно».
 -  Не переворачивайте агрегат во избежание повреждения компрессора.
 - Заранее выберите траекторию погрузки агрегата.
 - Старайтесь доставить агрегат как можно ближе к месту монтажа, не вынимая агрегат из упаковки, как показано на [рисунке 4](#) — это сведёт к минимуму вероятность механических повреждений при транспортировке.
- Упаковочный материал
 - Стропа
 - Отверстие
 - Прокладка
- При подъеме агрегата краном закрепите агрегат с помощью двух строп длиной не менее 8 м, как показано на [рисунке 4](#). Агрегат необходимо защитить от повреждений, уложив прокладки в местах контакта со стропами; также обращайте внимание на положение центра тяжести агрегата.

ПРИМЕЧАНИЕ Используйте стропы шириной ≤ 20 мм, способные выдержать вес агрегата.



Вилочный погрузчик можно использовать для транспортировки только до тех пор, пока агрегат находится на своей палете, как показано на [рисунке 5](#).

- Для установки агрегата в окончательное положение необходимо использовать кран и 2 ремня. Эти ремни необходимо протянуть через небольшие отверстия в нижней части агрегата, как показано на [рисунке 4](#).

5. Распаковка и размещение агрегата

- Отвинтите четыре винта, которыми агрегат прикреплен к стеллажу.
- Проверьте, чтобы основание, на которое устанавливается агрегат, было достаточно прочным — это позволит избежать излишних шумов и вибрации.



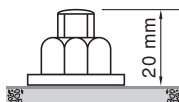
Не используйте только подставки для поддержки углов. (Смотрите рисунок 6)

X	Недопустимо
O	Допускается (единицы: мм)

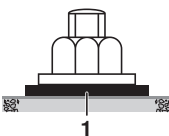
- Высота основания должна составлять не менее 150 мм от пола.
- Агрегат должен быть размещен на твердом ровном фундаменте (стальном или бетонном), при этом площадь основания под агрегатом должна быть больше зоны, отмеченной серым цветом, как показано на [рисунке 3](#).

- 1 Отверстие для фундаментного болта
- 2 Внутренний размер основания
- 3 Расстояние между отверстиями под фундаментные болты
- 4 Глубина агрегата
- 5 Внешний размер основания
- 6 Продольный размер основания
- 7 Расстояние между отверстиями под фундаментные болты

- Закрепите агрегат с помощью четырех фундаментных болтов M12. Рекомендуется ввинтить фундаментные болты таким образом, чтобы 20 мм их длины осталось над поверхностью основания.



- Для отвода воды от основания агрегата проложите вокруг него дренажную канавку.
- Если агрегат устанавливается на крыше, проверьте, обладает ли она достаточной прочностью и хорошо ли с нее стекает вода.
- Если агрегат устанавливается на выносной раме, на расстоянии 150 мм непосредственно под агрегатом необходимо установить щиток из водонепроницаемого материала, чтобы предотвратить намокание стены и других конструкций здания.
- При установке в коррозионной среде используйте гайку с пластиковой шайбой (1), чтобы защитить притягивающую часть гайки от ржавления.



6. Трубопровод хладагента



Не вставляйте пальцы, а также палки и другие предметы в отверстия для забора и выпуска воздуха. Когда вентилятор вращается на высокой скорости, это может привести к травме.



Для дозаправки следует использовать хладагент R410A.

Все работы по прокладке трубопроводов должны производиться квалифицированным специалистом с учетом местных и государственных нормативов.

Меры предосторожности при пайке трубопровода хладагента

Не пользуйтесь флюсом при пайке медного трубопровода хладагента. Особенно это касается трубопровода хладагента на основе гидрофторуглерода. Используйте присадочный металл на основе фосфорной меди (BCuP), для которого не нужен флюс.

Флюс оказывает на трубы циркуляции хладагента исключительно вредное воздействие. Например, если используется флюс на основе хлора, он вызовет коррозию трубы, а особенно, если во флюсе содержится фтор, он разрушит масло, используемое в контуре.

При пайке трубы необходимо продувать азотом. Пайка без накачки азота в трубопровод приведет к образованию обширной окисленной пленки на внутренней поверхности труб, что негативно повлияет на работу клапанов и компрессоров охлаждающей системы.

По окончании монтажных работ убедитесь в отсутствии утечек паров хладагента.

Не открывайте запорные клапаны до тех пор, пока вся электропроводка не будет подсоединена по месту в соответствии с инструкциями (см. «8. Электропроводка» на [странице 12](#)), не будет выполнена проверка агрегата и не будут соблюдены все условия установки (см. «10. Проверка агрегата и условий установки» на [странице 17](#)).

При утечке паров хладагента в помещении и их соприкосновении с открытым огнем возможно образование ядовитых газов.

В случае утечки немедленно проветрите помещение.

Во избежание обморожения не допускайте прямого контакта протекшего хладагента с кожей.

6.1. Инструменты для монтажа

При монтаже следует применять только те приспособления, которые специально предназначены для работы с хладагентом R410A (заправочный рукав с манометром и т.п.), рассчитаны на необходимое давление и исключают попадание в трубопровод посторонних веществ (минеральных масел, например SUNISO, и влаги).

(Характеристики винтов для хладагентов R410A и R407C отличаются.)

Используйте двухступенчатый вакуумный насос с обратным клапаном, способный вакуумировать до $-100,7$ кПа (5 тор, -755 мм рт. ст.).

ПРИМЕЧАНИЕ



Следите за тем, чтобы масло насоса не попадало в систему, когда насос не работает.

6.2. Выбор материала трубопровода

1. Загрязнение внутренних поверхностей труб (включая масла) должно быть не более 30 мг/10 м.
2. В контуре циркуляции хладагента используйте трубы, имеющие следующие конструкционные характеристики:
 - Сечение: чтобы определить размеры труб, смотрите раздел «6.6. Пример подсоединения» на странице 9.
 - Материал труб: медь, подвергнутая фосфорнокислой антиокислительной обработке для хладагента.
 - Степень твердости: используйте трубы, степень твердости которых соотносится с их диаметром, как показано в таблице ниже.

Ø трубы	Степень твердости материала трубы
≤15,9	О
≥19,1	1/2Н

О = отпущенный
1/2Н = средней твердости

- Толщина труб в контуре хладагента должна соответствовать местным и общегосударственным нормативам. Минимальная толщина труб под хладагент R410A определяется по приведенной ниже таблице.

Ø трубы	Минимальная толщина t (мм)
6,4	0,80
9,5	0,80
12,7	0,80
15,9	0,99
19,1	0,80

Ø трубы	Минимальная толщина t (мм)
22,2	0,80
28,6	0,99
34,9	1,21
41,3	1,43

3. Проследите за тем, чтобы использовались именно те соединительные элементы трубопроводов, которые были выбраны в соответствии с разделом «6.6. Пример подсоединения» на странице 9.
4. При невозможности использования труб необходимых размеров (дюймовых размеров) допускается использование труб других диаметров (миллиметровых размеров) с учетом следующих рекомендаций:
 - подбирайте диаметр трубы так, чтобы он максимально соответствовал необходимому.
 - в местах стыковки труб дюймовых и миллиметровых диаметров используйте соответствующие переходники (приобретаются на внутреннем рынке).

6.3. Соединения трубопроводов

При пайке трубы необходимо продувать азотом, также сначала прочтите абзац «Меры предосторожности при пайке трубопровода хладагента» на странице 5.

ПРИМЕЧАНИЕ Регулятор давления подаваемого во время пайки азота должен быть установлен в положение не более 0,02 МПа. (Смотрите рисунок 12)



- 1 Трубопровод хладагента
- 2 Место пайки
- 3 Азот
- 4 Изолирующая обмотка
- 5 Ручной клапан
- 6 Регулятор
- 7 Азот



Не используйте антиоксиданты при пайке трубных соединений.

Остатки могут засорить трубы и вызвать поломку оборудования.

6.4. Подсоединение трубопроводов хладагента

1 Подсоединение спереди или сбоку

Трубопроводы хладагента можно подсоединять спереди или сбоку (с выводом снизу) агрегата, как показано на рисунке 7.

- 1 Подсоединение слева
- 2 Подсоединение спереди
- 3 Подсоединение справа

ПРИМЕЧАНИЕ



Меры предосторожности при освобождении выбивных отверстий

- Следите за тем, чтобы не повредить корпус
- После освобождения выбивных отверстий мы рекомендуем удалить заусенцы и покрасить края отверстий и прилегающие участки восстановительной краской во избежание ржавления.
- Проводя через выбивные отверстия электрические провода, оборачивайте их защитной лентой во избежание повреждения, как показано на рисунке 8.

- 1 Большое выбивное отверстие
- 2 Сверло
- 3 Точки сверления

2 Удаление пережатия труб (Смотрите рисунок 9)



Не допускается снимать сплюсненные края пайкой.

Газо-масляная смесь, остающаяся в запорном вентиле, может разорвать сплюсненные края труб.

Нарушение нижеприведенных инструкций может привести к порче имущества или травмам, вплоть до серьезных в зависимости от обстоятельств.



Для удаления сплюсненных труб следуйте следующей процедуре:

- 1 Снимите с запорного вентиля крышку и убедитесь, что он полностью закрыт.
- 2 Подсоедините зарядный шланг к сервисным портам всех запорных вентилях.
- 3 Используя установку по сбору фреона, удалите газ и масло из сплюсненных труб.



Не выпускайте газы в атмосферу.

- 4 После того, как газ и масло были удалены из сплюсненных труб, отсоедините зарядный шланг и закройте сервисные порты.
- 5 Если нижняя часть сплюсненных труб выглядит как деталь **A** на [рисунке 9](#), следуйте инструкциям для шагов 7+8 процедуры.

Если нижняя часть сплюсненных труб выглядит как деталь **B** на [рисунке 9](#), следуйте инструкциям для шагов 6+7+8 процедуры.

- 6 Отрежьте нижнюю часть меньшей сплюсненной трубы, используя подходящий инструмент (например, труборез, острогубцы, ...), так чтобы открылось пересечение, и если удаление масла не было выполнено полностью, дождитесь, пока стекнут остатки масла.



Подождите, пока стечет все масло.

- 7 Отрежьте труборезом сплюсненные трубы чуть выше места припоя или отметки при отсутствии места припоя.



Не допускается снимать сплюсненные края пайкой.



- 8 В случае, если удаление масла не было выполнено полностью, подождите, пока все масло стечет, и только после этого продолжайте соединение трубопроводов.

См. [рисунк 9](#).

- 1 Сервисный порт
- 2 Запорный вентиль
- 3 Место отреза трубы чуть выше места припоя или отметки
- A Сплюсненные трубы
- B Сплюсненные трубы



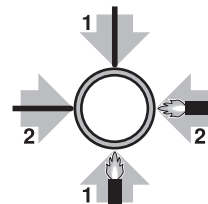
Рекомендации по соединению трубопроводов

Наносите твёрдый припой, как показано на рисунке.

$\leq \varnothing 25.4$



$> \varnothing 25.4$



■ При проведении работ по прокладке труб не забудьте воспользоваться входящими в комплект поставки вспомогательными патрубками.

■ Проследите за тем, чтобы трубы, смонтированные на месте, не соприкасались с другими трубами на нижней или боковой панели. Во избежание контакта с корпусом защитите трубы соответствующей изоляцией, особенно при подсоединении снизу или сбоку.

3 Подсоединение трубопроводов хладагента к наружному агрегату

ПРИМЕЧАНИЕ Все трубы, соединяющие агрегаты между собой, приобретаются на внутреннем рынке, за исключением вспомогательных патрубков.

- Подсоединение спереди:
Для подсоединения снимите крышку запорного клапана. ([Смотрите рисунок 11](#)) (A)
- Подсоединение снизу:
Освободите выбивные отверстия в нижней раме и пропустите трубопровод под нижней рамой. ([Смотрите рисунок 11](#)) (B)
- В случае с REYQ8 используйте дополнительное соединение для подсоединения вспомогательной трубки всасывания газообразного хладагента (2) к запорному клапану в трубопроводе всасывания газообразного хладагента. ([Смотрите рисунок 11](#)) (C)

- 1 Запорный клапан в трубопроводе жидкого хладагента
- 2 Запорный клапан в трубопроводе всасывания газообразного хладагента
- 3 Запорный клапан в трубопроводе высокого/низкого давления газообразного хладагента
- 4 Пайка
- 5 Вспомогательная трубка жидкого хладагента (1)
- 6 Вспомогательная трубка всасывания газообразного хладагента (1)
- 7 Вспомогательная трубка высокого/низкого давления газообразного хладагента (1)
- 8 Дополнительное соединение (под углом 90°) (1)
- 9 Дополнительное соединение (под углом 90°) (2)
- 10 Вспомогательная трубка жидкого хладагента (2)
- 11 Вспомогательная трубка всасывания газообразного хладагента (2)
- 12 Вспомогательная трубка высокого/низкого давления газообразного хладагента (2)
- 13 Дополнительное соединение

ПРИМЕЧАНИЕ Проследите за тем, чтобы трубопроводы, проложенные на месте эксплуатации системы, не входили в контакт с другими трубами, основанием и боковыми панелями агрегата.

4 Разветвление трубопровода хладагента

Указания по установке разветвительного комплекта см. в прилагаемой к нему инструкции по монтажу.

(Смотрите рисунок 14)

1 Горизонтальная поверхность

Соблюдайте перечисленные ниже условия.

- Монтируйте рефнет-тройник так, чтобы ответвления располагались либо горизонтально, либо вертикально.
- Монтируйте рефнет-коллектор так, чтобы ответвления располагались горизонтально.

5 Ограничения по длине трубопроводов

Убедитесь в том, что перепады высот, общая длина трубопроводов и длина труб после разветвления укладываются в пределы, указанные в разделе «6.6. Пример подсоединения» на странице 9.

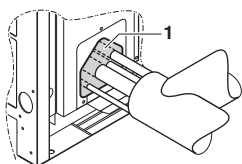
6.5. При монтаже труб защищайте систему от загрязнения

- Проследите, чтобы в нее не попадали влага и грязь.

	Длительность монтажа	Способ защиты
	Более месяца	Пережатие трубопровода
	Менее месяца	Пережатие или заклеивание трубопровода
	Независимо от длительности	

- Обратите особое внимание на места прохождения труб через стены.
- Заблокируйте все щели в отверстиях выхода труб и электропроводки с помощью герметизирующего материала (приобретается на внутреннем рынке). (В противном случае производительность агрегата снизится, также возможно проникновение в машину мелких животных.)

Пример: вывод трубопровода через переднюю панель



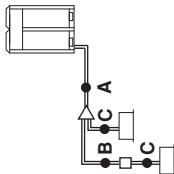
- 1 Заглушите места, помеченные цветом «» (если трубопровод выводится через переднюю панель)



После подсоединения всех труб убедитесь в отсутствии утечки газа. Проведите проверку на утечку газа с помощью азота.

Пример соединения (соединение 8 внутренних агрегатов)		Разветвление с помощью рефнет-тройника		Разветвление с помощью рефнет-тройника и рефнет-коллектора		Разветвление с помощью рефнет-коллектора																			
Сторона наружного агрегата (3 трубки) Трубопровод всасывания газобразного хладагента Трубопровод высокого/низкого давления газобразного хладагента Трубопровод жидкого хладагента Блок BS Сторона внутреннего агрегата (2 трубки) Трубопровод газобразного хладагента Трубопровод жидкого хладагента																									
Система с одним наружным агрегатом (REYQ8-16)		□ внутренний агрегат ○ рефнет-коллектор △ рефнет-тройник		— Сторона наружного агрегата (3 трубки) — Сторона внутреннего агрегата (2 трубки)																					
Максимально допустимая длина	Между наружным и внутренними агрегатами	Длина трубопровода между наружным и самым удаленным внутренним агрегатом ≤165 м [Пример] агрегат 8: a+b+c+d+e+s≤165 м		[Пример] агрегат 6: a+b+K≤165 м, агрегат 8: a+m+n+p≤165 м																					
		Эквивалентная длина трубопровода между наружным и самым удаленным внутренним агрегатом ≤190 м (эквивалентная длина трубопровода увеличивается на 0,5 м на каждый рефнет-тройник и на 1,0 м на каждый рефнет-коллектор, что для моделей BSVQ100 и BSVQ160 составляет 4 м и для модели BSVQ250 составляет 6 м (для расчётов)) (см. примечание 1 на следующей странице).																							
		Общая длина трубопровода от наружного агрегата до самого удалённого внутреннего агрегата ≤1000 м																							
Допустимый перепад высот	Между наружным и внутренними агрегатами	Перепад высот между соседними агрегатами (H1)≤50 м (≤40 м, если наружный агрегат расположен ниже внутреннего).																							
		Перепад высот между соседними внутренними агрегатами (H2)≤15 м																							
Длина трубы от первого ответвления трубопровода хладагента (от первого, считан от рефнет-тройника или рефнет-коллектора) до самого удаленного внутреннего агрегата ≤40 м (см. примечание 2 на следующей странице)		[Пример] агрегат 6: b+L≤40 м, агрегат 8: m+n+p≤40 м		[Пример] агрегат 8: os40 м																					
Допустимая длина после ответвления																									
Выбор комплектов для разветвления трубопровода хладагента		Как выбрать рефнет-тройник Рефнет-тройники для использования на первом ответвлении, считая со стороны наружного агрегата, выбирайте из следующей таблицы в соответствии с производительностью наружного агрегата (пример: рефнет-тройник A).		Как выбрать рефнет-коллектор Выбирайте по следующей таблице в соответствии с общей мощностью всех внутренних агрегатов, подсоединённых после рефнет-коллектора. Примечание: после рефнет-коллектора нельзя подсоединять внутренние агрегаты типа 250.		Название комплекта для разветвления трубопровода хладагента																			
⚠ Комплекты для разветвления трубопровода хладагента можно использовать только с хладагентом R410A.		<table><tr><th>Тип мощности наружного агрегата (п.с.)</th><th>Название комплекта для разветвления трубопровода хладагента</th></tr><tr><td>8+10</td><td>KHRQ23M29T9</td></tr><tr><td>12-16</td><td>KHRQ23M64T</td></tr></table> Рефнет-тройники, кроме первого ответвления, выбираются по сумме индексов мощности всех подсоединённых после них внутренних агрегатов.		Тип мощности наружного агрегата (п.с.)	Название комплекта для разветвления трубопровода хладагента	8+10	KHRQ23M29T9	12-16	KHRQ23M64T	<table><tr><th>Тип мощности внутреннего агрегата</th><th>Название комплекта для разветвления трубопровода хладагента</th></tr><tr><td><200</td><td>KHRQ23M29H</td></tr><tr><td>200≤x<290</td><td>KHRQ23M29H</td></tr><tr><td>290≤x<640</td><td>KHRQ23M64H</td></tr><tr><td>≥640</td><td>KHRQ23M75H</td></tr></table>		Тип мощности внутреннего агрегата	Название комплекта для разветвления трубопровода хладагента	<200	KHRQ23M29H	200≤x<290	KHRQ23M29H	290≤x<640	KHRQ23M64H	≥640	KHRQ23M75H	3 трубки		2 трубки	
		Тип мощности наружного агрегата (п.с.)	Название комплекта для разветвления трубопровода хладагента																						
		8+10	KHRQ23M29T9																						
		12-16	KHRQ23M64T																						
Тип мощности внутреннего агрегата	Название комплекта для разветвления трубопровода хладагента																								
<200	KHRQ23M29H																								
200≤x<290	KHRQ23M29H																								
290≤x<640	KHRQ23M64H																								
≥640	KHRQ23M75H																								

Выбор размера трубок
Выбирайте размер трубок для монтажа наружного агрегата в соответствии со следующей схемой.



А. Трубопровод между наружным агрегатом и комплектом для разветвления трубопровода хладагента
Выбирайте по следующей таблице в соответствии с типом мощности наружных агрегатов, подсоединённых по нисходящей.

Тип мощности наружного агрегата (п.с.)	Внешний диаметр трубопровода (мм)		
	Трубопровод всасывания газообразного хладагента	Трубопровод ВД/НД газообразного хладагента	Трубопровод жидкого хладагента
8	19,1	15,9	9,5
10	22,2	19,1	9,5
12	28,6	19,1	12,7
14+16	28,6	22,2	12,7

С. Трубопровод между комплектом для разветвления трубопровода хладагента или блоком BS и внутренним агрегатом
Выбирайте по следующей таблице в соответствии с типом мощности подсоединённого внутреннего агрегата.

Тип мощности внутреннего агрегата	Внешний диаметр трубопровода (мм)		
	Трубопровод всасывания газообразного хладагента	Трубопровод жидкого хладагента	Трубопровод ВД/НД газообразного хладагента
20, 25, 32, 40, 50	12,7	6,4	
63, 80, 100, 125	15,9	9,5	
200	19,1	9,5	
250	22,2	9,5	

Как рассчитать количество хладагента для дозаправки
Количество хладагента для дозаправки системы R (кг)
Значение R следует округлить до 0,1 кг.

$$R = \left[\left[(X_1 \times 0,22,2) \times 0,37 \right] + \left[(X_2 \times 0,19,1) \times 0,26 \right] + \left[(X_3 \times 0,15,9) \times 0,18 \right] + \left[(X_4 \times 0,12,7) \times 0,12 \right] + \left[(X_5 \times 0,09,5) \times 0,059 \right] + \left[(X_6 \times 0,06,4) \times 0,022 \right] \right] \times 1,02 + 3,6 + A$$

X₁₋₆ = Общая длина трубопровода жидкого хладагента (м) при Øa

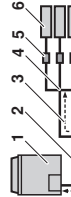
A = Вес в соответствии с таблицей A в зависимости от соотношения подсоединённых внутренних блоков

A
>100%
≤130%

Примечание 1

Когда общая эквивалентная длина трубок между наружными и внутренними агрегатами составляет 90 м и более, необходимо увеличить диаметр главных трубок на стороне жидкого хладагента. Ни в коем случае не следует увеличивать диаметр трубопровода всасывания газообразного хладагента и трубопровода ВД/НД газообразного хладагента.
С увеличением длины трубок возможно падение производительности, однако и в этом случае диаметр главного трубопровода жидкого хладагента можно увеличить.

Нр	Ø
8+10	9,5 → 12,7
12-16	12,7 → 15,9



- 1 Наружный агрегат
- 2 Плавные трубы
- 3 Увеличивайте только диаметр трубопровода жидкого хладагента
- 4 Первый комплект для разветвления трубопровода хладагента
- 5 Блок BS
- 6 Внутренний агрегат

Примечание 2
Максимально допустимая длина от первого комплекта для разветвления трубопровода хладагента до внутренних агрегатов составляет 40 м, однако её можно увеличить до 90 м, если будут соблюдены все нижеперечисленные условия.

Необходимые условия

- Размер трубок в трубопроводе жидкого хладагента и в трубопроводе всасывания газообразного хладагента необходимо увеличить, если длина трубок между первым и последним ответвлениям составляет более 40 м (переходы необходимо изготовить на месте монтажа). Увеличение размера трубок в трубопроводе ВД/НД газообразного хладагента не допускается.
- Если увеличенный размер трубок в трубопроводе жидкого хладагента превышает размер трубок в главном трубопроводе жидкого хладагента, размер трубок в главном трубопроводе жидкого хладагента тоже необходимо увеличить.
- Если увеличенный размер трубок в трубопроводе всасывания газообразного хладагента превышает размер трубок в главном трубопроводе всасывания газообразного хладагента, допустимую длину после первого ответвления нельзя увеличивать до 90 м.
- Увеличение размера трубок в главном трубопроводе всасывания газообразного хладагента может отрицательно сказаться на возврате масла из-за влияния трубопровода ВД/НД газообразного хладагента.

Для расчёта общей длины удлинени фактическую длину вышеуказанных трубопроводов необходимо удвоить (за исключением длины основных трубопроводов и трубопроводов, размер трубок в которых не увеличен).

От внутреннего агрегата до ближайшего ответвления ≤40 м

Разница между расстоянием от наружного агрегата до самого дальнего внутреннего агрегата и расстоянием от наружного агрегата до самого ближнего внутреннего агрегата ≤40 м

В. Трубопровод между комплектом для разветвления трубопровода хладагента и блоком BS

Размер трубок на участках прямого соединения с внутренним агрегатом должен быть равен размеру трубок, подсоединяемых к внутреннему агрегату.
Выбирайте по следующей таблице в соответствии с типом мощности внутренних агрегатов, подсоединённых по нисходящей.

Тип мощности внутреннего агрегата	Внешний диаметр трубопровода (мм)		
	Трубопровод всасывания газообразного хладагента	Трубопровод ВД/НД газообразного хладагента	Трубопровод жидкого хладагента
<150	15,9	12,7	9,5
150≤x<200	19,1	15,9	9,5
200≤x<290	22,2	19,1	9,5
290≤x<420	28,6	19,1	12,7
420≤x<640	28,6	28,6	15,9
640≤x<920	34,9	28,6	19,1
≥920	41,3	28,6	19,1

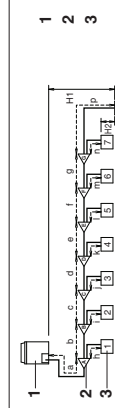
Увеличьте размер трубок, как указано ниже

Сторона газообразного хладагента	
REYQ8	Ø19,1 → Ø22,2
REYQ10	Ø22,2 → Ø25,4(a)
REYQ12+14	Ø28,6 —
REYQ16	Ø28,6 → Ø31,8(a)

— увеличение недопустимо

(a) Если недоступно, увеличение недопустимо

Сторона жидкого хладагента	
Ø9,5 → Ø12,7	
Ø12,7 → Ø15,9	
Ø15,9 → Ø19,1	
Ø19,1 → Ø22,2	



- 1 Наружный агрегат
- 2 Рефнет-тройники (a-g)
- 3 Внутренние агрегаты (1-8)

7. Проверка на утечку и вакуумирование

Агрегаты проверяются на утечку хладагента на заводе.

После подсоединения всех трубопроводов проверьте следующее.

1 Подготовка

В соответствии с [рисунком 22](#) подсоедините к наружному агрегату резервуар с азотом, резервуар с хладагентом и вакуумный насос и выполните проверку на герметичность и вакуумную осушку.

Для заправки хладагента необходимы резервуар с хладагентом и заправочный шланг. Заправочный шланг необходимо подсоединить к порту для заправки хладагента или к клапану А.

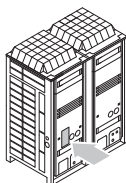
- 1 Коллекторный манометр
- 2 Азот
- 3 Измерительный прибор
- 4 Резервуар с хладагентом R410A (сифонная система)
- 5 Вакуумный насос
- 6 Заправочный шланг
- 7 Порт для заправки хладагента
- 8 Запорный клапан в трубопроводе высокого/низкого давления
- 9 Запорный клапан в трубопроводе всасывания газообразного хладагента
- 10 Запорный клапан в трубопроводе жидкого хладагента
- 11 Клапан А
- 12 Клапан В
- 13 Клапан С
- 14 Наружный агрегат
- 15 К блоку BS или внутреннему агрегату
- 16 Запорный клапан
- 17 Сервисный порт
- 18 Обвязка трубопроводов по месту
- 19 Поток газообразного хладагента

2 Проверка на герметичность и вакуумная осушка

ПРИМЕЧАНИЕ



Проводить проверку на герметичность и осуществлять вакуумную осушку системы следует с использованием сервисных портов запорных клапанов трубопровода высокого/низкого давления газообразного хладагента, трубопровода всасывания газообразного хладагента и трубопровода жидкого хладагента (определите место нахождения сервисных портов по табличке «Внимание», прикрепленной к передней панели наружного агрегата).



- Подробную информацию о работе с запорным клапаном см. в разделе «11.3. Работа с запорными клапанами» на странице 18.
- Во избежание проникновения в систему грязи и во избежание недостаточного сопротивления давления всегда используйте специальные инструменты, предназначенные для работы с хладагентом R410A.

■ Проверка на герметичность:

ПРИМЕЧАНИЕ Проводите проверку с использованием азота.



Создайте в трубопроводе жидкого хладагента, трубопроводе всасывания газообразного хладагента и трубопроводе высокого/низкого давления газообразного хладагента давление 4,0 МПа (40 бар) нагнетанием через сервисные порты запорных клапанов (давление не должно превышать 4,0 МПа (40 бар)). Если давление не упадет в течение 24 часов, система герметична. Если давление упадет, найдите место утечки азота.

■ Вакуумирование: используйте вакуумный насос, способный вакуумировать до -100,7 кПа (5 торр, -755 мм. рт.ст.).

1. Вакуумируйте систему через сервисные порты запорных клапанов трубопровода жидкого хладагента, трубопровода всасывания газообразного хладагента и трубопровода высокого/низкого давления газообразного хладагента с помощью вакуумного насоса, включив его не менее чем на 2 часа и доведя давление в системе до -100,7 кПа. После нахождения системы в этом состоянии более часа проверьте, повышается ли давление в системе. Если давление повышается, это свидетельствует о наличии влаги или утечек в системе.
2. Должна быть исключена возможность попадания влаги в трубопроводы (если работы по подключению трубопроводов проводятся в дождливое время года). По завершении вакуумирования в течение 2 часов осуществите надув системы азотом в течение 1 часа до 0,05 МПа (вакуум нарушится), а затем снова вакуумируйте ее с помощью вакуумного насоса до давления -100,7 кПа (вакуумирование). Если в течение 2 часов не удастся достигнуть давления -100,7 кПа, повторите надув и вакуумирование. После нахождения системы под вакуумом в течение 1 часа убедитесь, что давление не повышается.

8. Электропроводка



Монтаж электрических соединений и элементов должен выполняться только аттестованным электриком в строгом соответствии с местными и общегосударственными стандартами и правилами.

Прокладка электропроводки должна осуществляться в соответствии с приводимыми ниже схемами и инструкциями.

Для питания системы необходима отдельная цепь силового электропитания. Не допускается подключение к электрической цепи, которая уже питает другие потребители. Это может привести к поражению электрическим током или пожару.

Необходимо установить автомат защиты от утечки на землю.

(Поскольку этот агрегат оснащен инвертором, установите предохранитель утечки на землю, способный работать с высокими гармониками. Это позволит избежать сбоев в работе самого предохранителя.)

Не включайте систему до окончания работ с трубопроводами хладагента (включение до окончания работ с трубопроводами может привести к поломке компрессора).

При подключении проводов электропитания и проводов управления не снимайте термисторы, датчики и т.п.

(Работа без термисторов, датчиков и других аналогичных устройств может привести к поломке компрессора).

Устройство защиты от перефазировки, установленное на этом изделии, функционирует только тогда, когда изделие запускается. Соответственно, во время нормальной работы изделия обнаружение перефазировки не выполняется.

Устройство защиты от перефазировки останавливает изделие в случае обнаружения нарушения при запуске.

Поменяйте местами две из трех фаз (L1, L2 и L3) после срабатывания контура защиты от перефазировки.

Если существует вероятность перемены фаз после кратковременных отключений электроэнергии во время работы агрегата, установите устройство защиты от перефазировки в местную цепь электропитания. Работа изделия с перевернутыми фазами может привести к поломке компрессора и других деталей.

В электропроводку должны быть включены средства отключения питания в соответствии с правилами прокладки электропроводки (на агрегате должен быть выключатель, обеспечивающий разъединение по всем полюсам).

8.1. Внутренняя проводка – Перечень обозначений элементов электрических схем

Смотрите прикрепленную на агрегат электрическую схему. Ниже приведены используемые в ней сокращения:

A1P~A8P	Печатная плата (главный, подчиненный 1, подчиненный 2, фильтр для подавления помех, инвертор, вентилятор, датчик тока)
BS1~BS5	Кнопочный выключатель (режима, установки, возврата, проверки, сброса)
C1,C63,C66	Конденсатор
E1HC~E3HC	Нагреватель картера
F1U	Плавкий предохранитель (650 В, 8 А пост. тока)
F1U	Плавкий предохранитель (Т, 3,15 А, 250 В)

F1U,F2U	Плавкий предохранитель (Т, 3,15 А, 250 В)
F5U	Плавкий предохранитель (приобретается на внутреннем рынке)
F400U	Плавкий предохранитель (Т, 6,3 А, 250 В)
H1P~H8P	Контрольная лампа
H2P:	Мигание означает подготовку к работе или работу в режиме пробного запуска
H2P:	Свечение означает обнаружение неисправности
HAP	Контрольная лампа (индикатор – зелёный)
K1,K3	Магнитное реле
K1R	Магнитное реле (K2M, Y4S)
K2,K4	Магнитный контактор (M1C)
K2R	Магнитное реле (Y5S)
K3R	Магнитное реле (Y1S)
K4R	Магнитное реле (Y8S)
K5R	Магнитное реле (Y2S)
K5R	Магнитное реле (для дополнительного оборудования)
K6R	Магнитное реле (Y7S)
K7R,K8R	Магнитное реле (E1HC, E2HC)
K11R	Магнитное реле (Y3S)
L1R	Реактор
M1C,M2C	Электродвигатель (компрессор)
M1F,M2F	Электродвигатель (вентилятор)
PS	Импульсный источник питания
Q1DI	Предохранитель утечки на землю (приобретается на внутреннем рынке)
Q1RP	Устройство защиты от перефазировки
R1T	Термистор (воздуха, оребрения)
R2T~R15T	Термистор (газообразного хладагента в теплообменнике 1, противообледенителя теплообменника 1, подохлаждения газообразного хладагента в теплообменнике 1, подохлаждения жидкого хладагента в теплообменнике, жидкого хладагента в теплообменнике 1, всасывания 1, жидкого хладагента 1, всасывания 2, газообразного хладагента в теплообменнике 2, противообледенителя теплообменника 2, подохлаждения газообразного хладагента в теплообменнике 2, жидкого хладагента 2, жидкого хладагента в теплообменнике 2)
R10	Резистор (датчик тока)
R31T,R32T	Термистор (нагнетание) (M1C,M2C)
R50,R59	Резистор
R90	Резистор (датчик тока)
R95	Резистор (токоограничивающий)
S1NPH	Датчик высокого давления
S1NPL	Датчик низкого давления
S1PH~S3PH	Реле высокого давления
SD1	Входной сигнал защитных устройств
T1A	Датчик тока
V1R	Диодный мост
V1R,V2R	Блок питания
X1A~X9A	Разъём
X1M	Клеммная колодка (питание)
X1M	Клеммная колодка (управление)
Y1E~Y5E	Электронный расширительный клапан (основной 1, подохлаждение 1, основной 2, заправка, подохлаждение 2)
Y1S~Y7S	Электромагнитный клапан (RMTG, 4-ходовой клапан-газообразный хладагент в теплообменнике 1, RMTL, горячий газообразный хладагент, байпас EV 1, RMTT, RMTQ, 4-ходовой клапан-газообразный хладагент в теплообменнике 2, байпас EV 2)

Z1C~Z10C	Фильтр для подавления помех (ферритовый сердечник)
Z1F	Фильтр для подавления помех (с поглотителем перенапряжений)
L1,L2,L3.....	Фаза
N.....	Нейтраль
■ ■ ■ ■ ■	Электропроводка
□ □ □ □	Клеммная колодка
□ □	Разъем
— ○ —	Клемма
⊕	Заземление (винт)
BLK.....	Чёрный
BLU.....	Синий
BRN.....	Коричневый
GRN.....	Зелёный
GRY.....	Серый
ORG.....	Оранжевый
PNK.....	Розовый
RED.....	Красный
WHT.....	Белый
YLW.....	Жёлтый

- ПРИМЕЧАНИЕ** ■ Данная электрическая схема относится только к наружному агрегату.
- Информацию об использовании дополнительного адаптера см. в инструкции по монтажу.
- Информацию о подключении линий управления F1-F2 между внутренними и наружными агрегатами, линий управления F1-F2 между наружными агрегатами, а также об использовании BS1~B5 см. в инструкции по монтажу.
- Не запускайте агрегат, поставив перемычку на предохранительное устройство S1PH,S2PH.

8.2. Разъём для дополнительных деталей

X7A.....	Выходной сигнал работы
X9A,X37A.....	Электропитание (адаптер)

- ПРИМЕЧАНИЕ** ■ Используйте только медные провода.
- Указания по подключению проводки центрального пульта смотрите в инструкции по монтажу центрального пульта.
- Для кабеля силового питания используйте изолированные провода.

8.3. Требования к цепи силового электропитания и проводам

Для подключения агрегата должна быть выделена специальная цепь силового электропитания. В этой цепи должны быть установлены необходимые защитные устройства, а именно размыкатель, инерционные плавкие предохранители на каждой фазе и предохранитель утечки на землю.

	Фаза и частота	Напряжение	Минимальный ток в цепи	Плавкие предохранители	Секция линии управления
REYQ8	3N~ 50 Гц	380~415 В	17,1 А	20 А	0,75~1,25 мм ²
REYQ10	3N~ 50 Гц	380~415 В	22,1 А	25 А	0,75~1,25 мм ²
REYQ12	3N~ 50 Гц	380~415 В	22,3 А	25 А	0,75~1,25 мм ²
REYQ14	3N~ 50 Гц	380~415 В	32,8 А	40 А	0,75~1,25 мм ²
REYQ16	3N~ 50 Гц	380~415 В	33,0 А	40 А	0,75~1,25 мм ²

Если используются размыкатели сети электропитания, они должны быть высокоскоростными и рассчитанными на остаточный рабочий ток 300 мА.

Важные замечания о качестве сети электропитания общего пользования

Настоящее оборудование отвечает требованиям следующих стандартов соответственно:

- EN/IEC 61000-3-11⁽¹⁾ при условии того, что системное сопротивление Z_{sys} меньше либо равно Z_{max} , и
- EN/IEC 61000-3-12⁽²⁾ при условии того, что мощность короткого замыкания S_{sc} больше либо равна минимальному значению S_{sc}

в точке сопряжения подвода питания пользователю с системой общего пользования. Исполнитель монтажа или пользователь оборудования несет ответственность (и при необходимости должен проконсультироваться с оператором распределительной сети) за подключение оборудования только к подводу питания, отвечающему следующим требованиям соответственно:

- Z_{sys} меньше либо равно Z_{max} и
- S_{sc} больше либо равно минимальному значению S_{sc} .

	Z_{max} (Ω)	Минимальное значение S_{sc}
REYQ8	—	889 кВА
REYQ10	0,27	842 кВА
REYQ12	0,27	850 кВА
REYQ14	—	2045 кВА
REYQ16	—	2035 кВА

Не забудьте установить главный выключатель для всей системы.

- ПРИМЕЧАНИЕ** ■ Сечение силового кабеля необходимо выбирать в соответствии с местными и общегосударственными нормами.
- Сечение кабеля должно отвечать местным и государственным нормам.
- Характеристики подключаемого на месте кабеля силового питания и электропроводки должны соответствовать нормативу IEC60245.
- ТИП ПРОВОДКИ H05VV(*)
*Только для изолированных трубопроводов (если трубы не изолированы, применяется тип H07RN-F).

8.4. Общие меры предосторожности ⚠

- Подключать провода к клеммной коробке необходимо в соответствии со схемой рисунка 24 и указаниями, приведенными в разделе «8.8. Электрическое подключение: проводка электропитания» на странице 16.
- Подробную информацию о соединениях, имеющих ограничения, см. в технических данных.
- Поскольку агрегат оборудован инвертором, установка фазокомпенсаторного конденсатора не только ухудшит коэффициент мощности, но и может стать причиной ненормального нагрева конденсатора из-за высокочастотных волн. Поэтому не устанавливайте фазокомпенсаторный конденсатор.
- Поддерживайте разбаланс мощности в пределах 2% от номинала.
 - Превышение этого предела приведет к сокращению срока службы сглаживающего конденсатора.
 - В качестве защитной меры изделие прекратит работу при превышении мощности более чем на 4% от номинала.

(1) Европейский/международный технический стандарт, устанавливающий пределы по изменениям напряжения, колебаниям напряжения и мерцанию в низковольтных системах электропитания для оборудования с номинальным током ≤ 75 А.

(2) Европейский/международный технический стандарт, устанавливающий пределы по гармоническим токам, генерируемым оборудованием, подключенным к низковольтным системам общего пользования, со входным током >16 А и ≤ 75 А на фазу.

- При проведении электромонтажных работ руководствуйтесь электрической схемой, прилагаемой к агрегату.
- К проведению электромонтажных работ можно приступать только после полного отключения всего электропитания.
- Всегда подключайте заземление. (Заземление должно соответствовать местным нормативам.)
- Не подключайте провода заземления к газовым и канализационным трубам, мачтам освещения и к заземлению телефонных линий. Это может привести к поражению электрическим током.
 - Трубы с легковоспламеняющимся горючим газом: в случае утечки газа может произойти пожар или взрыв.
 - Канализационные трубы: не дают заземляющего эффекта, если изготовлены из твердого пластика.
 - Заземление телефонных линий и мачты освещения: в результате значительного увеличения электрического потенциала станут наиболее вероятным объектом попадания молнии, что несет в себе серьезную опасность.
- В агрегате используется инвертор, в результате чего возникает шум, который необходимо подавлять во избежание создания помех работе других устройств. В результате утечки тока на внешнем корпусе агрегата может скапливаться электрический заряд, который необходимо отводить с помощью заземления.
- Необходимо установить предохранитель утечки на землю. (способный работать с высокочастотными электрическими шумами). (Этот агрегат оснащен инвертором, а это значит, что необходимо использовать предохранитель утечки на землю, способный работать с высокочастотными электрическими шумами. Это позволит избежать сбоев в работе самого предохранителя утечки на землю.)
- Вместе с главным выключателем или предохранителем на проводке должен быть установлен предохранитель утечки на землю, специально предназначенный для защиты от замыкания на землю.
- Ни в коем случае не подключайте электропитание с перевернутыми фазами. Агрегат не сможет нормально работать при перевернутых фазах. Если вы выполнили подключение с перевернутыми фазами, поменяйте местами две из трёх фаз.
- Этот агрегат имеет цепь защиты от перефазировки (в случае ее срабатывания эксплуатация агрегата допускается только после исправления проводки).
- Провода электропитания должны быть надёжно закреплены.
- Отсутствие или неправильное подключение фазы N электропитания приведет к поломке оборудования.
- Вся электропроводка должна быть надёжно зафиксирована, должны использоваться только провода указанных номиналов, на контактные соединения и на провода не должны воздействовать никакие внешние силы.
- Неправильное подключение и неверная установка могут привести к пожару.
- При прокладке проводов электропитания и подключении проводов пульта дистанционного управления и передачи сигналов располагайте провода так, чтобы крышку блока управления можно было плотно закрыть. Неправильное положение крышки блока управления может привести к поражению электрическим током, пожару или перегреву клемм.

8.5. Примеры системы

(Смотрите рисунок 15)

1	Местное электропитание	6	Переключатель режимов «охлаждение»/«нагрев»
2	Главный выключатель	7	Пульт дистанционного управления
3	Устройство защитного отключения	8	Внутренний агрегат
4	Плавкий предохранитель	9	Блок BS
5	Наружный агрегат		
—	Проводка электропитания (изолированный кабель) (380~415 В)		
—	Проводка управления (изолированный кабель) (16 В)		

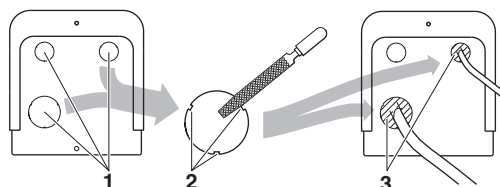
8.6. Прокладка линии электропитания и линии управления

- Убедитесь в том, что линия электропитания и линия управления свободно пройдут через кабельный канал.
- Проведите линию электропитания через верхнее отверстие на панели с левой стороны главного агрегата (через кабельный канал монтажной панели) или через вырезанное отверстие, сделанное в нижней панели. (Смотрите рисунок 16)

- 1 Электрическая схема. Нанесена на внутреннюю поверхность крышки блока электрических компонентов.
- 2 Проводка электропитания и заземления (внутри кабелепровода) (когда проводка выводится через боковую панель).
- 3 Провода управления
- 4 Отверстие для труб
- 5 Кабельный канал
- 6 Проводка силового электропитания и заземления
- 7 Перед использованием вырежьте затемненные участки.
- 8 Крышка сквозного отверстия
- 9 Блок электрических компонентов (1)
- 10 Блок электрических компонентов (2)

Меры предосторожности при освобождении выбивных отверстий

- Чтобы пробить выбивное отверстие, ударьте по нему молотком.
- После освобождения выбивных отверстий мы рекомендуем покрасить их края и прилегающие участки восстановительной краской во избежание ржавления.
- Пропуская электропроводку через выбивные отверстия, удаляйте все заусенцы с краёв выбивных отверстий. Оборачивайте электропроводку защитной лентой во избежание повреждения проводов, прокладывая провода в таких местах через приобретаемые на внутреннем рынке защитные кабелепроводы или устанавливайте в выбивные отверстия приобретаемые на внутреннем рынке патрубки или резиновые втулки для проводов.



- 1 Выбивное отверстие
- 2 Заусенец
- 3 При наличии вероятности проникновения в систему через выбивные отверстия мелких животных заткните отверстия упаковочным материалом (готовится на месте).



- Силовую электропроводку уложите в защитную трубку.
- Проследите за тем, чтобы за пределами агрегата низковольтная проводка (например, для дистанционного управления, соединения агрегатов между собой и т.п.) не пересекалась с высоковольтной и находилась от нее на расстоянии не менее 50 мм. Близость проводки этих двух типов может стать причиной возникновения помех, сбоев в работе и поломок.
- Подключайте силовую электропроводку только к соответствующим клеммам и фиксируйте ее как описано в разделе «8.8. Электрическое подключение: проводка электропитания» на странице 16.
- Проводка, соединяющая агрегаты, должна фиксироваться, как описано в разделе «8.7. Электрическое подключение: провода управления» на странице 15.
 - Фиксируйте проводку с помощью вспомогательных хомутов так, чтобы она не соприкасалась с трубами и на клеммы не оказывалось внешнее давление.
 - Убедитесь в том, что крышка и проводка находятся на своих местах и плотно закройте крышку.

8.7. Электрическое подключение: провода управления

(Смотрите рисунок 17)

- 1 Блок электрических компонентов (1)
 - 2 Блок электрических компонентов (2)
 - 3 Ни в коем случае не подсоединяйте провод электропитания
 - 4 К наружному агрегату другой системы
 - 5 Используйте двужильные провода (без полярности)
 - 6 Блок BS
 - 7 Внутренний агрегат
 - 8 Внутренний агрегат (только охлаждение)
- Клеммы Q1 и Q2 (к нескольким агрегатам) блока электрических компонентов (1) соединяются с клеммами Q1 и Q2 блока электрических компонентов (2) внутренней проводкой управления. Не удаляйте внутреннюю проводку управления.
 - Проводку для других систем необходимо подсоединять к клеммам F1/F2 («наружный-наружный») платы того наружного агрегата, к которому подсоединена соединительная проводка блока BS или внутренних агрегатов.

Крепление проводов управления (Смотрите рисунок 21)

Внутри распределительной коробки

- 1 Прикрепите к указанным пластиковым скобам с использованием приобретаемых на внутреннем рынке крепежных материалов.
- 2 Проводка, соединяющая агрегаты («наружный - наружный») (F1+F2 правый)
- 3 Проводка, соединяющая агрегаты («внутренний - наружный») (F1+F2 левый)
- 4 Внутренняя проводка управления (Q1+Q2)
- 5 Пластиковая скоба
- 6 Хомуты, приобретаемые на внутреннем рынке

Излишний нагрев и чрезмерная затяжка клемм, подсоединённых к плате, могут вызвать повреждения платы. Выполняйте соединения аккуратно.

Моменты затяжки клемм проводов управления смотрите в приведённой ниже таблице.

Размер винта	Момент затяжки (Н•м)
M3,5 (A1P)	0,80~0,96

Наружный агрегат



- Убедитесь в том, что подключение агрегатов проводилось проводами, длина которых находится в пределах, указанных ниже. Если длина кабеля соединения агрегата с агрегатом выходит за эти пределы, возможны сбои в работе.
 - Максимальная длина проводов: 1000 м
 - Общая длина проводов: 2000 м
 - Максимальное число ответвлений: 16
- Максимальное количество независимых соединяемых между собой систем (TO OUT/D UNIT F1-F2): 10.
- Допустимо до 16 ответвлений для кабелей, соединяющих агрегаты. Повторное ответвление после ответвления не допускается. (Смотрите рисунок 20)

- 1 Наружный агрегат
- 2 Внутренний агрегат
- 3 Главная линия
- 4 Линия ответвления 1
- 5 Повторное ответвление после ответвления не допускается
- 6 Провода управления между наружным агрегатом и внутренними агрегатами

- Ни в коем случае не подавайте электропитание на контакты проводов управления. Иначе вся система может выйти из строя.
- Никогда не подключайте 400 В к клеммной колодке проводов, соединяющих агрегаты между собой. Это приведет к поломке всей системы.
 - Проводка, идущая из внутренних агрегатов, должна быть подключена к клеммам F1/F2 (внутренний-наружный) платы наружного агрегата.
 - После монтажа соединительных проводов внутри агрегата обмотайте их вокруг трубопроводов газообразного хладагента с помощью отделочной ленты как показано на рисунке 13.

- 1 Трубопровод жидкого хладагента
- 2 Трубопровод высокого/низкого давления газообразного хладагента
- 3 Отделочная лента
- 4 Трубопровод всасывания газообразного хладагента
- 5 Провода управления
- 6 Изоляционный материал

Для вышеупомянутой проводки используйте виниловые шнуры с экраном от 0,75 до 1,25 мм² или двужильные кабели.



- Проверьте, чтобы линия электропитания и линия управления были изолированы друг от друга.
- Обратите внимание на полярность линии управления.
- Проследите за тем, чтобы линия управления была закреплена так, как показано на [рисунке 19](#).
- Проверьте, чтобы провода не соприкасались с трубопроводом хладагента.
- Плотнo закройте крышку и разместите провода так, чтобы крышка и другие части не болтались.
- Если не используется кабелепровод, защитите проводку виниловыми трубками — они не позволят краям выбивного отверстия порезать провода.

8.8. Электрическое подключение: проводка электропитания

Кабель силового питания должен быть прикреплён к пластиковой скобе с помощью приобретаемых на внутреннем рынке хомутов.

Провода с зеленой и желтой полосами необходимо использовать для заземления. ([Смотрите рисунок 24](#))

- 1 Электропитание (380~415 В, 3N~ 50 Гц)
- 2 Предохранитель утечки на землю
- 3 Плавкий предохранитель
- 4 Провод заземления
- 5 Клеммная колодка электропитания
- 6 Подключите провода электропитания RED к L1, WHT к L2, BLK к L3 и BLU к N
- 7 Провод заземления (GRN/YLW)
- 8 Прикрепите кабель силового питания к пластиковой скобе с помощью приобретаемых на внутреннем рынке хомутов во избежание воздействия внешнего усилия на контакты.
- 9 Хомут (приобретается на внутреннем рынке)
- 10 Чашеобразная шайба
- 11 При подключении провода заземления рекомендуется произвести закручивание.
- 12 Блок электрических компонентов (1)
- 13 Блок электрических компонентов (2)
Открывать блок электрических компонентов (2) для монтажа не обязательно.



- Прокладывайте провода заземления на расстоянии не менее 50 мм от выводных проводов компрессора. В противном случае агрегаты, заземлённые в одной точке, могут работать неправильно.
- При подсоединении шнура электропитания сначала необходимо устанавливать соединение с землёй, а затем выполнять токоведущие соединения. При отсоединении шнура электропитания сначала необходимо разрывать токоведущие соединения, а затем — соединение с землёй. Длина проводов между креплением шнура электропитания и самой клеммной колодкой должна быть такой, чтобы токоведущие провода натягивались прежде чем окажется натянут провод заземления в случае натяжения шнура электропитания при ослабшем креплении шнура.



Рекомендации по прокладке электропроводки

- Подсоедините провод электропитания и надежно зафиксируйте его во избежание воздействия внешнего давления на клеммную колодку.
- Для затяжки винтов клемм используйте соответствующую отвертку. Отвертка с маленькой головкой повредит головку и сделает адекватную затяжку невозможной.
- Излишнее затягивание винтов клемм может привести к их поломке.
- Моменты затяжки винтов клемм смотрите в приведенной ниже таблице.

Момент затяжки (Н•м)	
M8 (Клеммная колодка электропитания)	5,5~7,3
M8 (Земля)	



Рекомендации по подключению заземления

Провод заземления следует проложить так, чтобы он проходил сквозь секцию выреза чашеобразной шайбы. (Неправильное подключение не обеспечит хорошего заземления.) ([Смотрите рисунок 24](#))

8.9. Пример электропроводки внутри агрегата

См. [рисунок 25](#).

- 1 Проводка электропитания
- 2 Проводка между агрегатами
- 3 Внутренняя проводка управления (Q1+Q2) Прикрепите к блоку электродеталей с помощью приобретаемых на внутреннем рынке хомутов.
- 4 Когда провода электропитания/заземления прокладываются через правую сторону:
- 5 При прокладке кабеля дистанционного управления и электропроводки между агрегатами оставьте зазор не менее 50 мм до проводки силового питания. Проследите за тем, чтобы проводка силового питания не соприкасалась с нагревающимися частями ().
- 6 Прикрепите к задней части колонной опоры с помощью приобретаемых на внутреннем рынке хомутов.
- 7 При выводе проводки, соединяющей агрегаты между собой, через отверстия для труб или через переднюю панель:
- 8 При выводе проводов электропитания/заземления через переднюю панель:
- 9 Когда провода электропитания/заземления выводятся через левую сторону:
- 10 Провод заземления
- 11 При прокладке электропроводки обращайте внимание на то, чтобы не отделять акустические изоляторы от компрессора.



Прокладывайте проводку так, чтобы провода заземления не соприкасались с проводкой выводов компрессора. Их соприкосновение может привести к негативным последствиям для обоих устройств.

9. Изоляция трубопроводов

После окончания проверки на утечку и вакуумирования трубопроводов необходимо заизолировать. При этом следует принять во внимание следующее:

- Проверьте, чтобы соединения трубопроводов и разветвительных элементов были полностью изолированы.
- Обязательно заизолируйте трубопроводы жидкого и газообразного хладагента (для всех агрегатов).
- Используйте термостойкий вспененный теплоизолятор, который может противостоять температуре 70°C для трубопроводов жидкого хладагента и температуре 120°C для трубопроводов газообразного хладагента.
- Усиьте изоляцию на трубопроводах хладагента в соответствии с климатическими особенностями места установки.

Температура окружающего воздуха	Относительная влажность	Минимальная толщина
≤30°C	от 75% до 80%	15 мм
>30°C	≥80%	20 мм

На поверхности изоляции может образовываться конденсат.

- При наличии вероятности стекания конденсата с запорного клапана во внутренний агрегат через щели между изоляцией и трубами из-за того, что наружный агрегат расположен выше внутреннего, стекание конденсата следует предотвратить, загерметизировав соединения. См. рисунок 10.

- 1 Изоляционный материал
- 2 Замазка и т.п.



Не забудьте заизолировать местные трубы — прикосновение к ним может вызвать ожоги.

10. Проверка агрегата и условий установки

Обязательно проверьте следующее:

Рекомендации по монтажу труб

- 1 Убедитесь в правильности размеров трубопроводов.
См. «6.2. Выбор материала трубопровода» на странице 6.
- 2 Убедитесь в том, что все работы по изоляции выполнены.
См. «9. Изоляция трубопроводов» на странице 17.
- 3 Убедитесь в отсутствии дефектов в трубопроводах хладагента.
См. «6. Трубопровод хладагента» на странице 5.

Рекомендации по проведению электромонтажных работ

- 1 Убедитесь в отсутствии дефектов в проводах электропитания и незатянутых гаек.
См. «8. Электропроводка» на странице 12.
- 2 Убедитесь в отсутствии дефектов в проводах управления и незатянутых гаек.
См. «8. Электропроводка» на странице 12.
- 3 Убедитесь в том, что сопротивление изоляции цепи силового электропитания не ухудшилось.
Измерьте сопротивление изоляции и проверьте, соответствует ли его значение местным и общегосударственным нормативам.

11. Заправка хладагента

Наружный агрегат заправлен хладагентом на заводе, однако при определённой длине трубопровода агрегату может потребоваться дозаправка.

Выполняйте дозаправку хладагента в порядке, описанном в настоящем разделе.



Хладагент не следует заправлять до тех пор, пока не будет проведена вся электропроводка и не будут смонтированы все трубы.

Заправку хладагента можно производить только после проверки системы на утечку и ее вакуумирования.

11.1. Важная информация об используемом хладагенте

Данное изделие содержит имеющие парниковый эффект фторированные газы, на которые распространяется действие Киотского протокола. Не выпускайте газы в атмосферу.

Марка хладагента: R410A

Величина ПГП⁽¹⁾: 1975

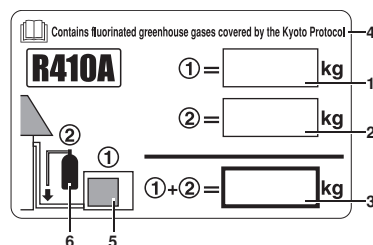
(1) ПГП = потенциал глобального потепления

Впишите несмываемыми чернилами:

- ① количество хладагента, заправленного в изделие на заводе;
- ② количество хладагента, заправленного дополнительно на месте;
- ①+② общее количество заправленного хладагента

в прилагаемую к изделию этикетку с информацией о фторированных газах, способствующих созданию парникового эффекта.

Закрепите заполненную этикетку внутри изделия рядом с его заправочным портом (напр., на внутренней поверхности сервисной крышки).



- 1 количество хладагента, заправленного в изделие на заводе: см. паспортную табличку блока
- 2 количество хладагента, заправленного дополнительно на месте
- 3 общее количество заправленного хладагента
- 4 Содержит имеющие парниковый эффект фторированные газы, на которые распространяется действие Киотского протокола
- 5 наружный блок
- 6 баллон с хладагентом и коллектор для заправки

ПРИМЕЧАНИЕ



В ряде стран законодательно предусмотрен перевод на соответствующий государственный язык закрепленных на изделиях уведомлений о нормативных актах ЕС в отношении фторированных газов, способствующих созданию парникового эффекта. Поэтому в комплектацию агрегата входит дополнительная этикетка с многоязычной информацией о фторированных газах, способствующих созданию парникового эффекта. На обороте этикетки имеются иллюстрированные указания о том, как ее наклеить.

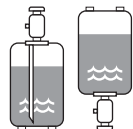
11.2. Меры предосторожности при дозаправке хладагента R410A

Заправляйте только указанное количество хладагента в жидком состоянии.

Поскольку данный хладагент является хладагентом смешанного типа, его добавление в газообразном состоянии может привести к изменению его состава, что будет препятствовать нормальной работе системы.

- Перед заправкой проверьте, оснащён ли цилиндр хладагента сифонной трубкой.

Заправка жидкого хладагента с помощью цилиндра в вертикальном положении.



Заправка жидкого хладагента с помощью цилиндра в перевернутом положении.

- Используйте только инструменты, предназначенные для хладагента R410A в целях обеспечения необходимого сопротивления давлению и во избежание проникновения в систему посторонних веществ.



Запрещается производить дозаправку системы несоответствующими хладагентами и маслами, это может привести к поломке оборудования, поэтому проводите заправку только соответствующим холодильным агентом (R410A).

Емкости с холодильным агентом открывайте медленно.

11.3. Работа с запорными клапанами

Размер запорного клапана

Размеры запорных клапанов, установленных в системе, указаны в таблице ниже.

Тип запорного клапана	8 л. с.	10 л. с.	12 л. с.	14 л. с.	16 л. с.
Трубопровод жидкого хладагента		Ø9,5 ^(a)		Ø12,7	
Трубопровод всасывания газообразного хладагента			Ø25,4 ^(b)		
Трубопровод высокого/низкого давления газообразного хладагента			Ø19,1 ^(c)		

- (a) Модель мощностью 12 л. с. позволяет с помощью прилагаемого к агрегату вспомогательного патрубка установить по месту трубы Ø12,7.
- (b) Модель мощностью 8 л. с. позволяет с помощью прилагаемого к агрегату вспомогательного патрубка установить по месту трубы Ø19,1. Модель мощностью 10 л. с. позволяет с помощью прилагаемого к агрегату вспомогательного патрубка установить по месту трубы Ø22,2. Модели мощностью от 12 до 16 л. с. позволяют с помощью прилагаемого к агрегату вспомогательного патрубка установить по месту трубы Ø28,6.
- (c) Модель мощностью 8 л. с. позволяет с помощью прилагаемого к агрегату вспомогательного патрубка установить по месту трубы Ø15,9. Модели мощностью 14 и 16 л. с. позволяют с помощью прилагаемого к агрегату вспомогательного патрубка установить по месту трубы Ø22,2.



- Не открывайте запорные клапаны до тех пор, пока не будут выполнены все работы по монтажу труб и прокладке электропроводки, описанные в разделе «10. Проверка агрегата и условий установки» на странице 17. Если запорный клапан останется открытым без включения питания, это может привести к скоплению хладагента в компрессоре, что способно вызвать ухудшение качества изоляции.
- Для подсоединения к сервисному порту всегда используйте заправочный шланг.
- Затянув крышку, проверьте, нет ли утечки хладагента.

Открытие запорного клапана (Смотрите рисунок 19)

- 1 Сервисный порт
- 2 Крышка
- 3 Шестигранное отверстие
- 4 Шток
- 5 Уплотнитель

1. Снимите крышку и с помощью шестигранного гаечного ключа поверните клапан против часовой стрелки.
2. Поворачивайте клапан, пока шток не остановится.



Не прилагайте к запорному клапану излишних усилий. Это может привести к поломке корпуса клапана.

3. Не забудьте плотно затянуть крышку. См. таблицу ниже.

Размер запорного клапана	Момент затяжки Н•м (закреть – вращение по часовой стрелке)				
	Шток		Крышка (клапана)	Сервисный порт	
	Корпус клапана	Шести- гранный ключ			
Ø9,5	5,4~6,6	4 мм	13,5~16,5	11,5~13,9	
Ø12,7	8,1~9,9		18,0~22,0		
Ø22,2	27,0~33,0	8 мм	22,5~27,5		
Ø25,4					

Заккрытие запорного клапана (Смотрите рисунок 19)

1. Снимите крышку и с помощью шестигранного гаечного ключа поверните клапан по часовой стрелке.
2. Плотно затяните клапан — до тех пор, пока шток не коснется уплотнителя на корпусе.
3. Не забудьте плотно затянуть крышку. Момент затяжки смотрите в таблице выше.

11.4. Как узнать количество подсоединённых агрегатов

Узнать, сколько внутренних агрегатов подсоединено и активно, можно, нажав кнопку на плате (A1P) работающего наружного агрегата.

Убедитесь в том, что все внутренние агрегаты, подсоединённые к наружному агрегату, активны.

Выполните описанную ниже процедуру из 5 действий.

- Рабочее состояние наружного агрегата и количество активных внутренних агрегатов отображаются светодиодами на A1P.

● ВЫКЛ ☀ ВКЛ ⚡ Мигает

- Количество активных агрегатов можно узнать по светодиодному дисплею, как описано ниже в разделе «Режим просмотра».

Пример: в описанной ниже процедуре активно 22 агрегата:

ПРИМЕЧАНИЕ На любом этапе данной процедуры нажмите кнопку **BS1 MODE**, если что-то будет неясно.

Будет выполнен возврат в 1 режим установки (H1P= ● «ВЫКЛ»).

1 1 режим установки (состояние системы по умолчанию)

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
Состояние по умолчанию (нормальное)	●	●	☀	●	●	●	●

Нажмите кнопку **BS1 MODE**, чтобы перейти из 1 режима установки в режим просмотра.

2 Режим просмотра

Показания в состоянии по умолчанию

Чтобы узнать количество внутренних агрегатов, нажмите кнопку **BS2 SET** 5 раз.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P

3 Режим просмотра

Выбрано отображение количества подсоединённых внутренних агрегатов.

При нажатии кнопки **BS3 RETURN** на светодиодном дисплее отобразятся данные о количестве подсоединённых внутренних агрегатов.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P

4 Режим просмотра

Отображение количества подсоединённых внутренних агрегатов

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
	32	16	8	4	2	1

Рассчитайте количество подсоединённых внутренних агрегатов, сложив значения всех (H2P~H7P) мигающих (⚡) светодиодов. В этом примере: 16+4+2=22 агрегата

Нажмите кнопку **BS1 MODE**, чтобы вернуться к шагу 1, в 1 режим установки (H1P=● «ВЫКЛ»).

11.5. Дополнительная заправка хладагента



Рекомендуется добавлять хладагент с помощью функции автоматической заправки хладагента.

Выполняйте действия в описанном ниже порядке.



- Превышение допустимого количества при заправке системы может привести к гидравлическому удару.
- Всегда при дозаправке используйте резиновые перчатки и очки для защиты глаз.
- По завершении или временном прерывании заправки немедленно закрывайте клапан резервуара с хладагентом.
 - Порт для заправки хладагента имеет электрический расширительный клапан и будет закрыт по окончании заправки хладагента. Однако во время работы агрегата после заправки хладагента клапан будет открыт.
 - Если резервуар с хладагентом оставить с открытым клапаном, может произойти произвольная дозаправка хладагента. Дополнительный хладагент может проникнуть в систему под действием остаточного давления после остановки агрегата.



Предупреждение о поражении электрическим током

- Закрывайте крышку блока электрических компонентов перед включением электропитания.
- Выполняйте настройки на плате (A1P) наружного агрегата и проверяйте светодиодный дисплей после включения питания через сервисную крышку, которая находится в крышке блока электрических компонентов. Переключайте выключатели изолированной палочкой (например, шариковой ручкой) во избежание прикосновения к деталям, находящимся под напряжением. По окончании работы не забывайте устанавливать смотровую крышку в крышку электрического щитка.



- Если питание тех или иных агрегатов выключено, процесс заправки не сможет завершиться как следует.
- Не забудьте, что питание нужно включить за 6 часов до начала работы. Это необходимо, чтобы электронагреватель прогрел картер.
- Если систему запустить в течение 12 минут после включения внутренних агрегатов, блоков BS и наружного агрегата, загорится светодиод H2P, и компрессор не запустится.

ПРИМЕЧАНИЕ



- Подробную информацию о работе с запорными клапанами см. в разделе «11.3. Работа с запорными клапанами» на странице 18.
- Порт заправки хладагента подсоединён к трубам внутри агрегата. Трубы внутри агрегата уже заправлены хладагентом на заводе, поэтому будьте осторожны при подсоединении заправочного шланга.
- После добавления хладагента не забывайте закрывать крышку порта заправки хладагента. Момент затяжки крышки составляет от 11,5 до 13,9 Н•м.
- Чтобы равномерно распределить хладагент, компрессору может потребоваться для запуска около 10 минут после начала работы агрегата. Это не является признаком неисправности.

1 Порядок дополнительной заправки хладагента

Автоматическая заправка хладагента имеет описанные ниже ограничения.

При выходе за рамки этих ограничений система не сможет выполнить автоматическую заправку.

Наружная температура	: 0°C~43°C по сухому термометру
Температура в помещении	: 10°C~32°C по сухому термометру
Общая мощность внутренних агрегатов	: ≥80%

Предварительная заправка

Чтобы ускорить процесс заправки хладагента в большие системы, рекомендуется сначала заправить часть хладагента вручную, а затем произвести автоматическую заправку.

- 1 Рассчитайте, сколько хладагента следует добавить, по формуле, о которой подробно рассказано в разделе «Как рассчитать количество хладагента для дозаправки» на странице 10.
- 2 Количество предварительной заправки составляет на 10 кг меньше расчётного количества.

- 3 Откройте клапан В (клапаны А и С, запорные клапаны трубопровода жидкого хладагента, трубопровода всасывания газообразного хладагента и трубопровода высокого/низкого давления газообразного хладагента должны быть закрыты) и заправьте хладагент в жидком виде через сервисный порт запорного клапана в трубопроводе жидкого хладагента.

(Смотрите рисунок 23)

- 1 Измерительный прибор
 - 2 Резервуар с хладагентом (R410A, сифонная система)
 - 3 Заправочный шланг
 - 4 Порт для заправки хладагента
 - 5 Запорный клапан в трубопроводе высокого/низкого давления газообразного хладагента
 - 6 Запорный клапан в трубопроводе всасывания газообразного хладагента
 - 7 Запорный клапан в трубопроводе жидкого хладагента
 - 8 Клапан А
 - 9 Клапан В
 - 10 Клапан С
 - 11 Наружный агрегат
 - 12 К блоку BS, внутреннему агрегату
 - 13 Запорный клапан
 - 14 Сервисный порт
 - 15 Обвязка трубопроводов по месту
 - 16 Поток хладагента при предварительной заправке через сервисный порт запорного клапана в трубопроводе жидкого хладагента (см. шаг 3 на странице 20).
 - 17 Поток хладагента при автоматической заправке через порт для заправки (см. шаг 5 на странице 20)
- 4 Когда будет заправлено рассчитанное количество предварительной заправки, закройте клапан В.



Прежде чем начать автоматическую заправку хладагента, в агрегат необходимо заправить хладагент в количестве не менее указанного на паспортной табличке агрегата.

ПРИМЕЧАНИЕ Когда функция обнаружения утечек не требуется, с применением вышеописанного способа (при неработающем агрегате) можно выполнить полную заправку системы.

Если заправка всего количества через сервисный порт запорного клапана в трубопроводе жидкого хладагента при неработающем агрегате невозможна, см. раздел «14. Способ дозаправки хладагента» на странице 29.

- 5 После предварительной заправки выполните операцию заправки хладагента как показано ниже и заправьте оставшуюся часть дополнительного количества хладагента через клапан А. (Смотрите рисунок 23)

ПРИМЕЧАНИЕ Хладагент будет заправляться со скоростью около 30 кг за 1 час при наружной температуре 30°C по сухому термометру или около 12 кг при наружной температуре 0°C по сухому термометру.

Автоматическую заправку можно принудительно прервать, нажав кнопку **BS1 MODE**.

1. Автоматическая заправка хладагента

- Откройте запорные клапаны трубопровода жидкого хладагента, трубопровода всасывания газообразного хладагента и трубопровода высокого/низкого давления газообразного хладагента, а также запорный клапан сервисного порта (клапаны А, В и С должны быть закрыты).
- Закройте все передние панели, кроме передней панели блока электрических компонентов, и включите питание.
- Убедитесь в том, что подсоединены все внутренние агрегаты, см. «11.4. Как узнать количество подсоединённых агрегатов» на странице 18.
- Если светодиод H2P не мигает (через 12 минут после включения питания), убедитесь в том, что его показания соответствуют описанным в разделе «2 Показания системы в нормальном состоянии» на странице 22. Если светодиод H2P мигает, проверьте код неисправности на пульте дистанционного управления, как описано в разделе «3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления» на странице 22.



- Если при выполнении заправки хладагента в систему циркуляции хладагента один или несколько агрегатов выключены, правильное выполнение заправки невозможно. Информацию о том, как узнать количество включенных внутренних агрегатов, см. в разделе «11.4. Как узнать количество подсоединённых агрегатов» на странице 18.
- Чтобы подать питание на нагреватель картера, не забудьте включить электропитание системы не менее чем за 6 часов до начала работы.

2. Нажмите кнопку **BS1 MODE** один раз, если комбинация светодиодов не соответствует показанной на рисунке ниже.



3. Один раз нажмите кнопку **BS4 TEST**.



4. Нажмите кнопку **BS4 TEST** и удерживайте её в нажатом положении не менее 5 секунд.
5. **Выбор режима для заправки**
Однако если температура воздуха в помещении составляет 10°C по сухому термометру или ниже, в некоторых случаях агрегат необходимо заправлять в режиме нагрева, чтобы повысить температуру воздуха в помещении. Агрегат автоматически выберет режим охлаждения или режим нагрева для заправки.



- При заправке в режиме охлаждения агрегат остановится, когда будет заправлено необходимое количество хладагента.
- Во время заправки в режиме нагрева необходимо вручную закрыть клапан А до завершения заправки. Заправить необходимо расчётное количество (см. «6.6. Пример подсоединения» на странице 9), поэтому следует постоянно следить за весом.

■ Заправка в режиме нагрева

6. Запуск

Подождите, пока агрегат подготовится к заправке в режиме нагрева.

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
Контроль давления (в течение первой минуты)	●	☀	●	●	●	●	☀
Контроль запуска (в течение следующих 2 минут)	☀	☀	●	●	●	☀	●
Ожидание стабильных условий нагрева (ещё около 15 минут (в зависимости от системы))	☀	☀	●	●	●	☀	☀

Для стабилизации системы требуется от 2 до 10 минут. При заправке небольшого количества хладагента система начинает заправлять хладагент до достижения стабильного состояния. Это может затруднить принятие решения о прекращении заправки и привести к заправке избыточного количества хладагента.

7. Готовность

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	●	●	☀	●	☀

В течение 5 минут один раз нажмите кнопку **BS4 TEST**.

Если кнопка **BS4 TEST** не будет нажата в течение 5 минут, на пульте дистанционного управления будет отображено P2. См. «3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления» на странице 22.

8. Работа

Когда светодиодный дисплей примет следующий вид, откройте клапан А и закройте переднюю панель. Если передняя панель останется открытой, система не сможет работать как следует во время заправки.



Если резервуар с хладагентом не будет подсоединён или будет оставлен с закрытым клапаном в течение более 30 минут, наружный агрегат остановится, а на пульте дистанционного управления внутреннего агрегата отобразится код P2. Выполните действия, описанные в разделе «3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления» на странице 22.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	*	*	*	*	*

* = Состояние этого светодиода не важно.



При возникновении неисправности проверьте показания на пульте дистанционного управления и см. «3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления» на странице 22.

9. Выполнено

Когда будет заправлено рассчитанное количество хладагента, закройте клапан А и один раз нажмите кнопку **BS3 RETURN**.

ПРИМЕЧАНИЕ



Всегда сразу после окончания заправки хладагента закрывайте клапан А и отсоединяйте резервуар с хладагентом.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	☀	☀	☀	☀	☀



При открытии передней панели **опасайтесь лопастей вентилятора**. Вентилятор может вращаться в течение некоторого времени после остановки агрегата.

10. Если функция обнаружения утечек требуется

Нажмите кнопку **BS4 TEST** один раз для последующей обработки в отношении функции обнаружения утечек, затем нажмите кнопку **BS1 MODE** в качестве подтверждения того, что заправка завершена.

Запишите количество, которое было добавлено, на прилагаемой к агрегату бирке для информации о дозаправке хладагента и нанесите её на обратную сторону передней панели агрегата.

Выполните процедуру «11.6. Порядок ввода веса дополнительно заправленного хладагента в систему» в соответствии с описанием, приведённым на странице 23.

10. Если функция обнаружения утечек не требуется

Один раз нажмите кнопку **BS1 MODE**, и заправка будет завершена.

Запишите количество, которое было добавлено, на прилагаемой к агрегату бирке для информации о дозаправке хладагента и нанесите её на обратную сторону передней панели агрегата.

Выполните процедуру «11.6. Порядок ввода веса дополнительно заправленного хладагента в систему» в соответствии с описанием, приведённым на странице 23.

■ Заправка в режиме охлаждения

6. Запуск

Подождите, пока агрегат подготовится к заправке в режиме охлаждения.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
●	☀	●	●	●	●	☀
●	☀	●	●	●	☀	●
●	☀	●	●	●	☀	☀

Для стабилизации системы требуется от 2 до 10 минут.

При заправке небольшого количества хладагента система начинает заправлять хладагент до достижения стабильного состояния. Это может затруднить принятие решения о прекращении заправки и привести к заправке избыточного количества хладагента.

7. Готовность

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	☀	●	☀	●	☀

В течение 5 минут один раз нажмите кнопку **BS4 TEST**.

Если кнопка **BS4 TEST** не будет нажата в течение 5 минут, на пульте дистанционного управления будет отображено P2. См. «3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления» на странице 22.

8. Работа

Когда светодиодный дисплей примет следующий вид, откройте клапан А и закройте переднюю панель. Если передняя панель останется открытой, система не сможет работать как следует во время заправки.



Если резервуар с хладагентом не будет подсоединён или будет оставлен с закрытым клапаном в течение более 30 минут, наружный агрегат остановится, а на пульте дистанционного управления внутреннего агрегата отобразится код P2. Выполните действия, описанные в разделе «3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления» на странице 22.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	*	*	*	*	*

* = Состояние этого светодиода не важно.



При возникновении неисправности проверьте показания на пульте дистанционного управления и см. «3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления» на странице 22.

9. Выполнено

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P

На дисплее пульта дистанционного управления отображается мигающий код PE, сигнализируя о том, что автоматическая заправка будет закончена примерно через 10 минут.

Когда агрегат закончит работу, немедленно закройте клапан А, проверьте светодиоды и проверьте, отображается ли на пульте дистанционного управления код P9.

ПРИМЕЧАНИЕ



Всегда сразу после окончания заправки хладагента закрывайте клапан А и отсоединяйте резервуар с хладагентом.

Порты для заправки хладагента этих агрегатов имеют электрические расширительные клапаны, которые автоматически закрываются по окончании заправки хладагента. При этом электрические расширительные клапаны открываются при выполнении других операций после окончания заправки хладагента.

Если резервуар с хладагентом оставить с открытым клапаном, может произойти произвольная дозаправка хладагента.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P

Если светодиоды не будут светиться как показано выше, устраните неисправность (указанную на дисплее пульта дистанционного управления) и начните весь процесс заправки сначала. При заправке небольшого количества код PE может не отображаться, но вместо него немедленно будет отображён код P9.



При открытии передней панели **опасайтесь лопастей вентилятора**. Вентилятор может вращаться в течение некоторого времени после остановки агрегата.

10. Если функция обнаружения утечек требуется

Нажмите кнопку BS4 TEST один раз для последующей обработки в отношении функции обнаружения утечек, затем нажмите кнопку BS1 MODE в качестве подтверждения того, что заправка завершена.

Запишите количество, которое было добавлено, на прилагаемой к агрегату бирке для информации о дозаправке хладагента и нанесите её на обратную сторону передней панели агрегата.

Выполните процедуру «11.6. Порядок ввода веса дополнительно заправленного хладагента в систему» в соответствии с описанием, приведённым на странице 23.

10. Если функция обнаружения утечек не требуется

Один раз нажмите кнопку BS1 MODE, и заправка будет завершена.

Запишите количество, которое было добавлено, на прилагаемой к агрегату бирке для информации о дозаправке хладагента и нанесите её на обратную сторону передней панели агрегата.

Выполните процедуру «11.6. Порядок ввода веса дополнительно заправленного хладагента в систему» в соответствии с описанием, приведённым на странице 23.

2 Показания системы в нормальном состоянии

Показания светодиодов (состояние по умолчанию)	Микро-компьютерный монитор работы HAR	Режим H1P	Готовность/Ошибка H2P	Переключение «охлаждение»/«нагрев»			Низкий уровень шума H6P	Потребление H7P
				Индивидуально H3P	Все (главн.) H4P	Все (подчин.) H5P		
Система наружного агрегата								

3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления

Коды неисправности на пульте дистанционного управления в режиме нагрева

Код ошибки	
P8 заправка	Немедленно закройте клапан А и один раз нажмите кнопку «ПРОВЕРОЧНЫЙ РЕЖИМ». Агрегат заново начнёт работу с выбора режима для заправки.
P2 заправка приостановлена	Немедленно закройте клапан А. Проверьте следующее: - проверьте, правильно ли открыт запорный клапан в контуре газообразного хладагента - проверьте, открыт ли клапан цилиндра хладагента; - проверьте, не заблокированы ли отверстия забора и выброса воздуха внутреннего агрегата. Устранив выявленные отклонения, начните процедуру автоматической заправки ещё раз.

Коды неисправности на пульте дистанционного управления в режиме охлаждения

Код ошибки	
PE	Заправка почти завершена. Приготовьтесь закрыть клапан А.
P9	Заправка завершена. Закройте клапан А и отсоедините резервуар с хладагентом.
PR, PH замена баллона	Закройте клапан А и замените пустой баллон. После замены баллона снова откройте клапан А и продолжите работу (наружный агрегат не остановится).
P8 повторная заправка	Немедленно закройте клапан А. Начните процедуру автоматической заправки ещё раз.
P2 заправка приостановлена	Немедленно закройте клапан А. Проверьте следующее: - проверьте, правильно ли открыты запорные клапаны трубопровода высокого/низкого давления газообразного хладагента, трубопровода всасывания газообразного хладагента и трубопровода жидкого хладагента. - проверьте, открыт ли клапан цилиндра хладагента; - проверьте, не заблокированы ли отверстия забора и выброса воздуха внутреннего агрегата. Устранив выявленные отклонения, начните процедуру автоматической заправки ещё раз.
* непредусмотренная остановка	Немедленно закройте клапан А. Подтвердите код неисправности на пульте дистанционного управления и устраните отклонение, выполнив действия, описанные в разделе «Устранение неисправностей после ненормального завершения пробного запуска» на странице 28.

11.6. Порядок ввода веса дополнительно заправленного хладагента в систему

Для того, чтобы можно было воспользоваться функцией обнаружения утечек, в систему необходимо ввести количество дополнительно заправленного хладагента сразу же после окончания автоматической заправки. Ввод необходимо выполнить перед пробным запуском.



Если будет введено неверное количество дополнительно заправленного хладагента, точность функции определения утечек понизится.

Порядок действий

- 1 Закройте крышку блока электрических компонентов и все передние панели, кроме панели сбоку блока электрических компонентов.

- 2 Нажмите кнопку **BS1 MODE** и удерживайте её в нажатом положении в течение 5 секунд, чтобы войти в режим установки 2.

Засветится светодиод H1P ☀.

- 3 Нажмите кнопку **BS2 SET** 14 раз.

Светодиоды должны выглядеть следующим образом:

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	●	●	☀	☀	☀	●

Один раз нажмите кнопку **BS3 RETURN** в качестве подтверждения этой комбинации светодиодов.

Светодиоды начнут мигать в зависимости от последнего введенного значения (заводское значение = 0 кг).

- 4 Необходимо ввести вес и записанное количество дополнительно заправленного хладагента (а не общее количество хладагента, присутствующего в системе), выбирая соответствующие показания светодиодов.

Пролистывайте возможные комбинации показаний светодиодов, нажимая кнопку **BS2 SET**, до тех пор, пока комбинация показаний светодиодов не будет соответствовать весу дополнительно заправленного хладагента, который необходимо ввести.

Выберите требуемое вводимое значение нажатием кнопки **BS3 RETURN** и подтвердите ввод в систему повторным нажатием кнопки **BS3 RETURN**.

Возможные комбинации показаний светодиодов и их соответствие вводимой величине веса дополнительно заправленного хладагента (= x):

	кг	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
0	x=0	☀	●	●	●	●	●	●
1	0<x<5	☀	●	●	●	●	●	☀
2	5≤x<10	☀	●	●	●	●	☀	●
3	10≤x<15	☀	●	●	●	●	☀	☀
4	15≤x<20	☀	●	●	●	☀	●	●
5	20≤x<25	☀	●	●	●	☀	●	☀
6	25≤x<30	☀	●	●	●	☀	☀	●
7	30≤x<35	☀	●	●	●	☀	☀	☀
8	35≤x<40	☀	●	●	☀	●	●	●
9	40≤x<45	☀	●	●	☀	●	●	☀
10	45≤x<50	☀	●	●	☀	●	☀	●
11	50≤x<55	☀	●	●	☀	●	☀	☀
12	55≤x<60	☀	●	●	☀	☀	●	●
13	60≤x<65	☀	●	●	☀	☀	●	☀
14	65≤x<70	☀	●	●	☀	☀	☀	●
15	70≤x<75	☀	●	●	☀	☀	☀	☀
16	75≤x<80	☀	●	☀	●	●	●	●
17	80≤x<85	☀	●	☀	●	●	●	☀
18	85≤x<90	☀	●	☀	●	●	☀	●
19	90≤x<95	☀	●	☀	●	●	☀	☀
20	95≤x<100	☀	●	☀	●	☀	●	●
21	100≤x	☀	●	☀	●	☀	●	☀

- 5 Вернитесь в режим установки 1 (= исходное состояние), нажав кнопку **BS1 MODE**.

ПРИМЕЧАНИЕ



Если в процессе ввода вы совершили ошибку, нажмите кнопку **BS1 MODE**, чтобы вернуться в режим установки 1 (= исходное состояние).

Светодиод H1P погаснет ●.

Повторите процедуру ввода, начиная с шага 2.

Выполните пробный запуск в соответствии с описанием, приведенным в разделе «12.4. Пробный запуск» на странице 27.

11.7. Что необходимо проверить после дозаправки хладагента

- Открыты ли запорные клапаны в контурах жидкого и газообразного хладагента?
- Записано ли в табличку с информацией о дополнительной заправке хладагента количество добавленного хладагента?



Не забудьте открыть запорные клапаны после заправки хладагента.

Работа системы при закрытых клапанах приведет к поломке компрессора.

12. Перед началом работы

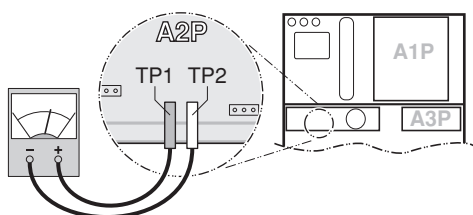
12.1. Меры предосторожности при техобслуживании

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ПОРАЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

Меры предосторожности при обслуживании инверторного оборудования

- 1 Не открывайте крышку блока электрических компонентов в течение 10 минут после выключения электропитания.
- 2 Измерьте напряжение между клеммами на клеммной колодке электропитания с помощью тестера и убедитесь в том, что электропитание отключено.

Кроме того, выполните измерения в указанных на рисунке точках с помощью тестера и убедитесь в том, что напряжение ёмкости в основной цепи составляет менее 50 В постоянного тока.



- 3 Во избежание повреждения печатной платы прикасайтесь к неокрашенной металлической детали для снятия статического электричества, прежде чем снимать и одевать разъёмы.
- 4 Перед началом выполнения операций обслуживания инверторного оборудования разъединяйте соединительные разъёмы X1A, X2A, X3A и X4A (X3A и X4A моделей REYQ14+16P находятся внутри блока электрических компонентов (2), см. электрическую схему) электродвигателей вентиляторов в наружном агрегате. Следите за тем, чтобы не прикасаться к деталям, находящимся под напряжением.
(Если под действием сильного ветра вентилятор будет вращаться, он может подавать электричество в конденсатор или основную цепь, что приведёт к поражению электрическим током).
- 5 По окончании технического обслуживания оденьте соединительный разъём на место. В противном случае на пульте дистанционного управления будет отображён код ошибки E7, и нормальная работа будет невозможна.

Подробности смотрите на электрической схеме, нанесённой на обратную сторону крышки блока электрических компонентов.

Обращайте внимание на вентилятор. Осматривать агрегат при работающем вентиляторе опасно. Обязательно выключайте главный выключатель и извлекайте предохранители из цепи управления, находящейся в наружном агрегате.

ПРИМЕЧАНИЕ Соблюдайте меры предосторожности!



Для защиты печатной платы прикоснитесь рукой к корпусу электрического щитка, чтобы снять статическое электричество с тела перед проведением технического обслуживания.

12.2. Что нужно проверить перед первым запуском

ПРИМЕЧАНИЕ Обратите внимание на то, что в течение первого пускового периода потребляемая мощность может быть выше указанной на паспортной табличке агрегата. Это явление вызвано тем, что компрессору необходимо поработать в течение 50 часов, прежде чем его работа станет ровной, а энергопотребление – стабильным.



- Убедитесь в том, что питание отключено.
- Прочно закрепите шнур электропитания.
- Подача электропитания при отсутствии фазы N или ее неправильном подключении приведет к поломке оборудования.

Перед запуском после установки проверьте следующее:

- 1 Положение выключателей, требующих предварительной настройки
Перед включением электропитания убедитесь в том, что выключатели установлены правильно.
- 2 Линия электропитания и линия управления
Провода для линии электропитания и линии управления выбраны с учетом рекомендаций, приведенных в этой инструкции, а также согласно электрическим схемам и национальным стандартам.
- 3 Размеры и изоляция трубопроводов
Проверьте, правильно ли выбраны размеры трубопроводов, и правильно ли выполнена их изоляция.
- 4 Проверка на герметичность и вакуумирование
Убедитесь в том, что были выполнены проверка на герметичность и вакуумирование.
- 5 Дозаправка хладагентом
Количество хладагента, которое необходимо добавить в агрегат, должно быть записано на табличке «Дополнительное количество хладагента», прикрепленной к обратной стороне передней крышки.
- 6 Проверьте сопротивление изоляции цепи силового электропитания.
Измерьте сопротивление изоляции и проверьте, соответствует ли его значение местным и общегосударственным нормативам.
- 7 Дата монтажа и настройка
Запишите дату установки на этикетке, находящейся на внутренней стороне передней панели внутреннего агрегата, согласно EN60335-2-40, и запишите настройки системы, сделанные на месте.

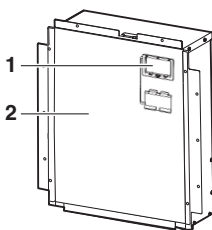
12.3. Настройка на месте

В случае необходимости выполните настройку на месте в соответствии со следующими инструкциями. Более подробную информацию смотрите в руководстве по техническому обслуживанию.

Открытие электрического щитка и обращение с выключателями

При выполнении настройки на месте снимайте смотровую крышку (1).

Переключайте выключатели изолированной палочкой (например, шариковой ручкой) во избежание прикосновения к деталям, находящимся под напряжением.



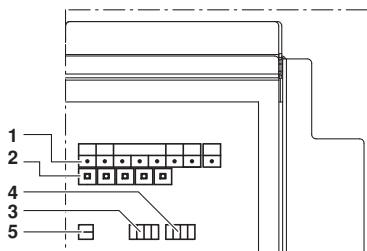
По окончании работы не забывайте устанавливать смотровую крышку (1) в крышку электрического щитка (2).

ПРИМЕЧАНИЕ Следите за тем, чтобы во время работы все внешние панели, кроме панели на блоке электрических компонентов (1), были закрыты.

Надёжно закрывайте крышку блока электрических компонентов перед включением электропитания.

Расположение DIP-переключателей, светодиодов и кнопок

- 1 Светодиоды H1~8P
- 2 Кнопочные выключатели BS1~BS5
- 3 DIP-переключатель 1 (DS1: 1~4)
- 4 DIP-переключатель 2 (DS2: 1~4)
- 5 DIP-переключатель 3 (DS3: 1~2)



Состояние светодиода

В настоящем руководстве состояние светодиодов обозначается следующим образом:

- ВЫКЛ
- ☀ ВКЛ
- ⚡ Мигает

Установка кнопочного выключателя (BS1~5)

Функция кнопочного выключателя на печатной плате наружного агрегата (A1P):

MODE	TEST:	C/H SELECT			L.N.O.P	DEMAND	MULTI
	HWL:	IND	MASTER	SLAVE			
H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H8P

BS1 MODE	BS2 SET	BS3 RETURN	BS4 TEST	BS5 RESET

- BS1 MODE** Для изменения заданного режима
- BS2 SET** Для настройки на месте
- BS3 RETURN** Для настройки на месте
- BS4 TEST** Для пробного запуска
- BS5 RESET** Для сброса адреса при изменении конфигурации проводки или при установке дополнительного внутреннего агрегата.

На рисунке показано состояние светодиодных индикаторов при поставке с завода.

Проверка работы системы

- 1 Включите питание наружного агрегата и внутреннего агрегата. Для подачи электропитания на нагреватель картера обязательно включите питание не менее чем за 6 часов перед запуском системы.
- 2 Проверьте правильность функционирования средств управления по показаниям светодиодов на плате наружного агрегата (A1P) (если средства управления функционируют нормально, показания светодиодов будут соответствовать изображённым ниже).

Показания светодиодов (состояние по умолчанию)	Микро-компьютерный монитор работы	Режим	Готовность/Ошибка	Переключение «охлаждение»/«нагрев»			Низкий уровень шума	Потребление
				Индивидуально	Все (главн.)	Все (подчин.)		
		H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
Система наружного агрегата								

Установка режима

Режим можно изменить с помощью кнопки «BS1 MODE», выполнив следующие действия:

- **Для 1 режима установки:** Один раз нажмите кнопку BS1 MODE, светодиод H1P погаснет ●. Для агрегатов с рекуперацией тепла этот режим недоступен.
- **Для 2 режима установки:** Нажмите кнопку BS1 MODE и удерживайте ее в нажатом положении в течение 5 секунд, загорится светодиод H1P ☀.

Если при мигающем светодиоде H1P ⚡ один раз нажать кнопку BS1 MODE, режим установки сменится на 1 режим установки.

ПРИМЕЧАНИЕ Если в процессе установки вы запутались, нажмите кнопку BS1 MODE. Будет выполнен возврат в 1 режим установки (светодиод H1P не светится).

2 режим установки

Светодиод H1P светится.

Порядок назначения

- 1 Нажмите кнопку **BS2 SET** в соответствии с необходимой функцией (A~H). Индикация светодиодов для необходимой функции показана ниже в поле, отмеченном :

Возможные функции

- A** работа в режиме дозаправки хладагента.
- B** удаление хладагента/вакуумирование.
- C** установка автоматического перехода в режим работы с низким уровнем шума в ночное время.
- D** установка режима работы с низким уровнем шума (**L.N.O.P**) через адаптер внешнего управления.
- E** установка ограничения энергопотребления (**DEMAND**) через адаптер внешнего управления.
- F** включение функции установки режима работы с низким уровнем шума (**L.N.O.P**) и/или установки ограничения энергопотребления (**DEMAND**) через адаптер внешнего управления (DTA104A61/62).
- G** высокое статическое давление
- H** температура испарения

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
A	☀	●	☀	●	☀	●	●
B	☀	●	☀	●	☀	●	☀
C	☀	●	☀	●	☀	☀	●
D	☀	●	☀	☀	●	●	☀
E	☀	●	☀	☀	☀	☀	●
F	☀	●	●	☀	☀	●	●
G	☀	●	☀	●	●	☀	●
H	☀	●	●	☀	●	●	●

- 2 При нажатии кнопки **BS3 RETURN** определяется текущая установка.
- 3 Нажмите кнопку **BS2 SET** в соответствии с необходимой возможной установкой как показано ниже в поле, отмеченном .

- 3.1 Возможные установки для функций A, B, F и G: **ON** (ВКЛ) или **OFF** (ВЫКЛ).

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
ON	☀	●	●	●	●	☀	●
OFF (a)	☀	●	●	●	●	●	☀

(a) Эта установка = заводская установка

- 3.2 Возможные установки для функции C

Шум уровня 3 < уровня 2 < уровня 1 (▲1).

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
OFF (a)	☀	●	●	●	●	●	●
▲1	☀	●	●	●	●	●	☀
▲2	☀	●	●	●	●	☀	●
▲3	☀	●	●	●	●	☀	☀

(a) Эта установка = заводская установка

- 3.3 Возможные установки для функций D и E

Только для функции D (**L.N.O.P**): шум уровня 3 < уровня 2 < уровня 1 (▲1).

Только для функции E (**DEMAND**): энергопотребление уровня 1 < уровня 2 < уровня 3 (▲3).

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
▲1	☀	●	●	●	●	●	☀
▲2 (a)	☀	●	●	●	●	☀	●
▲3	☀	●	●	●	☀	●	●

(a) Эта установка = заводская установка

- 3.4 Возможные установки для функции H

Уровень H (высокий), < уровень M (средний), < уровень L (низкий) (▲L) температуры испарения.

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
▲H	☀	●	●	●	●	●	☀
▲M (a)	☀	●	●	●	●	☀	●
▲L	☀	●	☀	●	●	●	●

(a) Эта установка = заводская установка

- 4 Установка определяется нажатием кнопки **BS3 RETURN**.
- 5 Когда кнопка **BS3 RETURN** будет нажата еще раз, работа начнется в соответствии с установкой.

Более подробную информацию и сведения о других установках смотрите в руководстве по техническому обслуживанию.

Подтверждение установленного режима

В 1 режиме установки можно проверить следующие параметры (светодиод H1P не светится)

Смотрите индикацию светодиода в поле, помеченном .

- 1 Индикация текущего рабочего состояния
 - ●, нормально
 - ☀, ненормально
 - ☀, идет подготовка или пробный запуск

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
●	●	☀	●	●	●	●

- 2 Индикация режима работы с низким уровнем шума **L.N.O.P**

- ● работа в стандартном режиме (= заводская установка)
- ☀ **L.N.O.P** работа

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
●	●	☀	●	●	●	●

- 3 Индикация установки ограничения энергопотребления **DEMAND**

- ● работа в стандартном режиме (= заводская установка)
- ☀ **DEMAND** работа

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
●	●	☀	●	●	●	●

12.4. Пробный запуск



Не вставляйте пальцы, а также палки и другие предметы в отверстия для забора и выпуска воздуха. Когда вентилятор вращается на высокой скорости, это может привести к травме.



Не выполняйте пробный запуск во время проведения работ с внутренними агрегатами.

Во время пробного запуска будет работать не только наружный агрегат, но и подключенные к нему внутренние агрегаты. Работать с внутренним агрегатом при выполнении пробного запуска опасно.

- Если в агрегате реализована функция обнаружения утечек:
 - температура наружного воздуха должна находиться в пределах от 0°C по сухому термометру до 43°C по сухому термометру;
 - температура воздуха в помещении должна находиться в пределах от 20°C по сухому термометру до 32°C по сухому термометру.
- При эксплуатации агрегата в условиях температур, выходящих за указанные выше пределы, на дисплее пульта дистанционного управления отображается символ , и задействовать функцию обнаружения утечек невозможно.
- Во время пробного запуска необходимо проверить и определить следующее:
 - Проверить открытие запорных клапанов
 - Проверить наличие ошибок в подключении электропроводки
 - Проверить, не заправлено ли избыточное количество хладагента
 - Обнаружение первичного хладагента
- Если функция обнаружения утечек доступна, пробный запуск продлится 2 часа, в противном случае он займёт от 40 до 60 минут.
- Обязательно выполните пробный запуск после окончания монтажа. В противном случае на пульте дистанционного управления будет отображён код , и нормальная работа будет невозможна.
- Отклонения на внутренних агрегатах невозможно диагностировать на каждом агрегате по отдельности. После окончания пробного запуска проверьте внутренние агрегаты по одному, инициируя нормальную работу с помощью пульта дистанционного управления.

ПРИМЕЧАНИЕ Пробный запуск нельзя проводить при наружной температуре ниже -5°C.

Порядок выполнения пробного запуска

- 1 Закройте все передние панели, кроме передней панели блока электрических компонентов.
- 2 Включите питание наружного агрегата и подсоединённых к нему внутренних агрегатов.
Для подачи электропитания на нагреватель картера и для защиты компрессора обязательно включите питание за 6 часов перед запуском системы.
- 3 Выполните настройку на месте в соответствии с описанием, приведённым в абзаце «12.3. Настройка на месте» на странице 25.
- 4 Один раз нажмите кнопку **BS1 MODE** и установите РЕЖИМ УСТАНОВКИ (светодиод H1P = ВЫКЛ).

- 5 Если функция обнаружения утечек требуется, нажмите кнопку **BS4 TEST** и удерживайте её в нажатом положении в течение не менее 5 секунд. Начнётся пробный запуск.

Если функция обнаружения утечек не требуется, перейдите в режим установки 2, нажав кнопку **BS1 MODE** и удерживая её в нажатом положении в течение 5 секунд. Загорится светодиод H1P . Выполните следующие действия.

1. Нажмите кнопку **BS2 SET** 3 раза.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
						

2. Один раз нажмите кнопку **BS3 RETURN** для подтверждения.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
						

3. Нажмите кнопку **BS2 SET**, чтобы показания на жидкокристаллическом дисплее сменились указанными далее.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
						

4. Один раз нажмите кнопку **BS3 RETURN** для подтверждения.
5. Нажмите кнопку **BS3 RETURN** второй раз, чтобы начать пробный запуск. Начнётся пробный запуск.

■ Пробный запуск автоматически выполняется в режиме охлаждения, светится светодиод H2P и на пульте дистанционного управления отображается сообщение «Test operation» (Пробный запуск) или «Under centralized control» (В подчинении центрального управления).

■ На стабилизацию состояния хладагента может потребоваться до 10 минут, прежде чем запустится компрессор.

■ Во время пробного запуска может слышаться звук текущего хладагента, звук срабатывания электромагнитного клапана может стать громким, а показания светодиодного дисплея могут меняться, но это не является признаком неисправности.

■ Во время пробного запуска невозможно остановить агрегат с пульта дистанционного управления. Чтобы остановить агрегат, нажмите кнопку **BS3 RETURN**. Агрегат остановится примерно через 30 секунд.

- 6 Закройте переднюю панель, чтобы она не вызывала ошибки в определении.
- 7 Проверьте результаты пробного запуска по светодиодной индикации на наружном агрегате.

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
Нормальное завершение							
Ненормальное завершение							

- 8 После полного завершения пробного запуска нормальная работа будет возможна через 5 минут.

В противном случае см. раздел «Устранение неисправностей после ненормального завершения пробного запуска» на странице 28 и принимайте меры по устранению неисправностей.

Устранение неисправностей после ненормального завершения пробного запуска

Пробный запуск считается завершённым только в том случае, если на пульте дистанционного управления не отображаются коды неисправности. Если код неисправности отображается, выполните следующие действия для устранения неисправности:

- Посмотрите код неисправности на пульте дистанционного управления

Ошибка при монтаже	Код ошибки	Способ устранения
Запорный клапан наружного агрегата оставлен закрытым.	E3 E4 F3 F6 UF	Откройте запорный клапан.
Фазы питания наружного агрегата перевернуты.	U1	Поменяйте местами две из этих трех фаз (L1, L2, L3).
На наружный или внутренний агрегат не подается питание (включая обрыв фазы).	LC U1 U4	Проверьте правильность подключения электропроводки к наружному агрегату.
Неправильно подключена проводка, соединяющая агрегаты между собой	UF	Проверьте, соответствуют ли друг другу подключение трубопровода хладагента и подключение электропроводки к агрегату.
Избыточное количество хладагента в системе	E3 F6 UF	Еще раз рассчитайте количество необходимого хладагента в системе с учетом длины ее трубопроводов и приведите в соответствие уровень хладагента, удалив его излишки с помощью вакуационной машины.
Недостаточное количество хладагента в системе	E4 F3	Проверьте, правильно ли была выполнена заправка дополнительного хладагента в систему. Еще раз рассчитайте количество необходимого хладагента в системе с учетом длины ее трубопроводов и добавьте нужное количество хладагента.
Хладагент был заправлен без использования функции автоматической заправки.	P1	Функция обнаружения утечек будет работать только в том случае, если хладагент был заправлен с использованием функции автоматической заправки. Если функция обнаружения утечек требуется: см. раздел «Порядок дополнительной заправки хладагента» на странице 19. Если функция обнаружения утечек не требуется: см. раздел «12.4. Пробный запуск» на странице 27.
Количество добавленного хладагента не было введено в систему после автоматической заправки.	PF	Для того, чтобы можно было воспользоваться функцией обнаружения утечек, в систему необходимо ввести количество дополнительно заправленного хладагента сразу же после окончания автоматической заправки. См. раздел «11.6. Порядок ввода веса дополнительно заправленного хладагента в систему» на странице 23.
Если пробный запуск будет прерван, или агрегат начнёт работать при температуре, выходящей за пределы указанного выше диапазона, первичное обнаружение хладагента будет невозможно.	U3	В случае прерывания пробного запуска произведите пробный запуск ещё раз. Если агрегат начал работать при температуре, выходящей за пределы указанного выше диапазона, агрегат по-прежнему сможет работать нормально, однако воспользоваться функцией обнаружения утечек будет невозможно. Произведите пробный запуск ещё раз в указанном температурном диапазоне.

- После устранения неисправности нажмите кнопку **BS3 RETURN** и сбросьте код неисправности.
- Выполните пробный запуск ещё раз и убедитесь в том, что неисправность была правильно устранена.

12.5. Окончательная проверка после монтажа

По окончании всех монтажных работ запустите агрегат обычным способом и проверьте следующее:

- Убедитесь в том, что внутренние и наружный агрегаты работают нормально.
- Проверьте работу каждого внутреннего агрегата по отдельности и убедитесь в том, что соответствующий наружный агрегат тоже работает нормально.
- Проверьте, поступает ли из внутреннего агрегата холодный или тёплый воздух.
- Нажмите на пульте дистанционного управления кнопки направления потока воздуха и кнопки силы потока воздуха и убедитесь в том, что они работают нормально.

ПРИМЕЧАНИЕ



- При наружной температуре 24°C и выше включение на нагрев невозможно. См. инструкцию по эксплуатации.
- Если из камеры сжатия жидкости компрессора раздаётся стук, немедленно выключите агрегат и прежде чем включать его снова, включите нагреватель картера и дайте ему поработать в течение достаточного количества времени.
- После остановки компрессор не запустится в течение порядка 5 минут, даже если нажать на кнопку включения на пульте дистанционного управления.
- Когда система останавливается с пульта дистанционного управления, наружный агрегат может продолжать работать в течение не более 5 минут.
- Наружный вентилятор может вращаться с низкой скоростью, если задана работа в режиме низкого уровня шума в ночное время или по внешнему сигналу. Это не является признаком неисправности.

13. Работа в режиме технического обслуживания

ПРИМЕЧАНИЕ Не отключайте электропитание и не меняйте настройку режима 2 во время вакуумирования и откачки хладагента. В противном случае расширительные клапаны закроются, что сделает невозможным вакуумирование системы и откачку хладагента.

Метод вакуумирования

При первичном монтаже это вакуумирование не требуется. Оно необходимо только в целях ремонта.

- 1 Когда агрегат находится в остановленном состоянии и во 2 режиме установки, установите для необходимой функции В (работа в режиме удаления хладагента/вакуумирования) значение **ON** (ВКЛ).
 - Расширительные клапаны внутренних агрегатов, блоков BS и наружного агрегата полностью откроются.
 - Светодиод H1P светится, пульт дистанционного управления отображает «**TEST**» (пробный запуск) и «» (внешнее управление), работа будет запрещена.
- 2 Вакуумируйте систему вакуумным насосом.
- 3 Нажмите кнопку **BS1 MODE** и сбросьте 2 режим установки.

Метод удаления хладагента

с помощью аппарата для удаления хладагента

- 1 Когда агрегат находится в остановленном состоянии и во 2 режиме установки, установите для необходимой функции В (работа в режиме удаления хладагента/вакуумирования) значение **ON** (ВКЛ).
 - Расширительные клапаны внутренних агрегатов, блоков BS и наружного агрегата полностью откроются.
 - Светодиод H1P светится, пульт дистанционного управления отображает «**TEST**» (пробный запуск) и «» (внешнее управление), работа будет запрещена.
- 2 Удалите хладагент с помощью аппарата для удаления хладагента. Подробную информацию смотрите в инструкции по эксплуатации, прилагаемой к аппарату для удаления хладагента.
- 3 Нажмите кнопку **BS1 MODE** и сбросьте 2 режим установки.

14. Способ дозаправки хладагента

Когда функция обнаружения утечек не требуется, и необходимое количество хладагента невозможно полностью заправить через сервисный порт запорного клапана в трубопроводе жидкого хладагента при неработающем агрегате (см. раздел «Предварительная заправка» на странице 19), заправляйте оставшееся количество хладагента в следующем порядке:

- 1 Включите питание внутреннего агрегата, блока BS и наружного агрегата.
- 2 Полностью откройте запорные клапаны трубопровода всасывания газообразного хладагента, трубопровода высокого/низкого давления газообразного хладагента и трубопровода жидкого хладагента.
- 3 Подсоедините шланг для заправки хладагента к порту для заправки хладагента (чтобы осуществить дозаправку).
- 4 При неработающем агрегате нажимайте кнопку **BS2 SET** до тех пор, пока не появится возможность выбрать функцию А операции заправки дополнительного количества хладагента в режиме установки 2 (см. раздел «Установка режима» на странице 25) и не засветится светодиод H1P ().
- 5 Операция начнётся автоматически.

Начнёт мигать светодиод H2P () , а на пульте дистанционного управления появятся сообщения «Test operation (Пробный запуск)» и «Under centralized control (В подчинении центрального управления)».

- 6 Заправив указанное количество хладагента, нажмите кнопку **BS3 RETURN**, чтобы остановить операцию. Операция прекратится в течение 30 минут.

■ Если по прошествии 30 минут заправка не завершится, задайте и выполните операцию заправки дополнительного количества хладагента ещё раз.

■ Если операция заправки дополнительного количества хладагента завершится до истечения 30 минут, возможно, в систему заправлено избыточное количество хладагента.



Ни в коем случае не заправляйте хладагент в количестве, превышающем необходимое.

- 7 Отсоедините шланг для заправки хладагента.
- 8 Выполните процедуру «11.7. Что необходимо проверить после дозаправки хладагента» в соответствии с описанием, приведённым на странице 23.

15. Предосторожности при утечке холодильного агента

Введение

Установщик и специалист по эксплуатации должны принять меры по защите от утечки в соответствии с местными нормативами и стандартами. Если местных нормативов на этот счет не существует, можно руководствоваться приведенными ниже стандартами.

В этой системе используется хладагент R410A. Сам по себе хладагент R410A является абсолютно безопасным, нетоксичным и непожароопасным веществом. Тем не менее помещение, в котором устанавливается кондиционер, должно быть достаточно большим. Большая площадь помещения поможет избежать превышения максимально допустимого уровня концентрации хладагента в случае его утечки, а также превышения соответствующих нормативов, установленных местными инструкциями и стандартами.

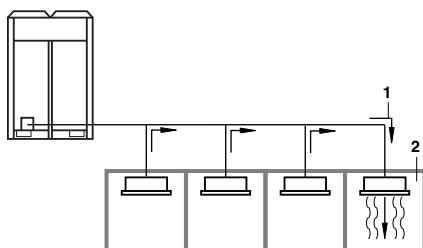
Максимально допустимый уровень концентрации

Максимально допустимый уровень концентрации холодильного агента зависит от объема помещения, в котором может произойти утечка.

Единица измерения концентрации - $\text{кг}/\text{м}^3$ (масса газообразного хладагента в кг на объем в 1 м^3 занятого им пространства).

Уровень концентрации не должен превышать максимально допустимый.

По соответствующему европейскому стандарту максимально допустимый уровень концентрации холодильного агента R410A составляет $0,44 \text{ кг}/\text{м}^3$.



- 1 направление потока хладагента
- 2 помещение, в котором происходит утечка (весь холодильный агент из системы вытекает в помещение)

Особое внимание следует уделять подвалам и другим местам, в которых возможно скопление хладагента, поскольку он тяжелее воздуха.

Методика расчета максимальной концентрации хладагента

Проверьте максимальный уровень концентрации, выполнив последовательно действия с 1 по 4, и в случае необходимости примите соответствующие меры.

- 1 Рассчитайте количество холодильного агента (в кг), заправленного отдельно в каждую систему.

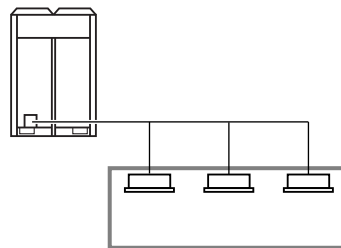
количество хладагента в одноблочной системе (количество хладагента, заправленного на заводе)	+	количество хладагента, дозаправленного при монтаже (количество хладагента, дозаправленного в соответствии с длиной и диаметром труб)	=	общее количество хладагента в системе (кг)
--	---	--	---	--

ПРИМЕЧАНИЕ Если система состоит из 2 полностью независимых систем, то в расчете принимается количество хладагента каждой системы в отдельности.

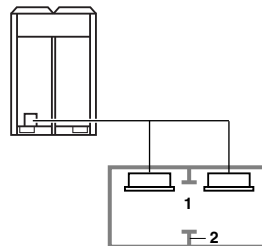
- 2 Определите объем наименьшего помещения (м^3)

В данном случае определим объем в пунктах (А) и (В) как отдельных комнат или когда нет маленьких комнат.

- А. Когда нет маленьких комнат



- В. Когда комнаты соединены между собой достаточно большим открытым проемом, через который поток воздуха может свободно циркулировать.



- 1 открытый проем между комнатами
- 2 частичное перекрытие (Когда открытая часть составляет более 0,15% от полной площади перегородки)

- 3 Концентрация хладагента рассчитывается как результат вычисления пункта 1 и 2, упомянутых ранее.

общее количество хладагента в системе	÷	максимальный уровень концентрации ($\text{кг}/\text{м}^3$)	=	объем (м^3) наименьшей комнаты, в которой установлен внутренний агрегат
---------------------------------------	---	--	---	--

Если результат вышеописанного расчета превышает значение максимально допустимого уровня концентрации, проведите такой же расчет для второго, затем для третьего большего по объему помещения и т.д. до тех пор, пока полученный результат не станет меньше этого значения.

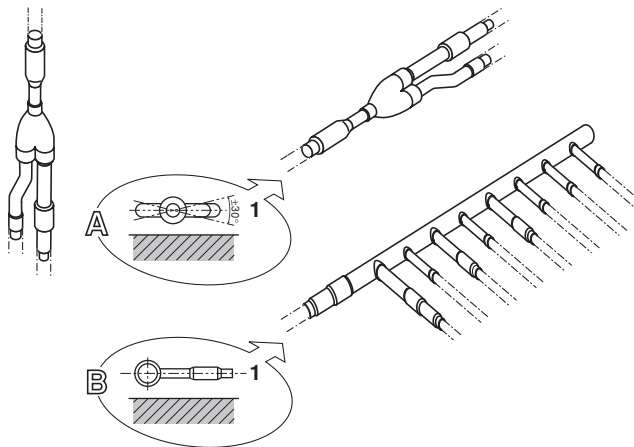
- 4 Что делать, если результат превышает значение максимально допустимого уровня концентрации.

Если результат расчета превышает значение максимально допустимого уровня концентрации хладагента, систему необходимо тщательно проверить.

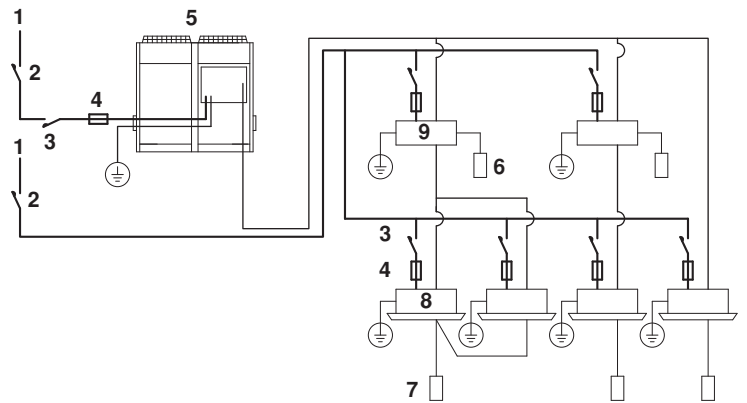
В этом случае проконсультируйтесь с Вашим поставщиком оборудования.

16. Утилизация

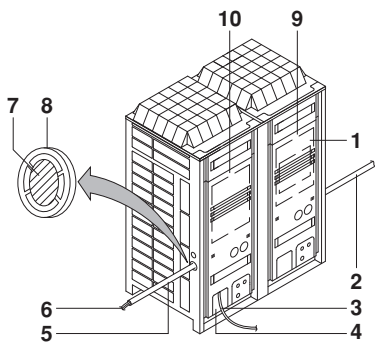
Демонтаж агрегата, удаление холодильного агента, масла и других частей должны проводиться в соответствии с местным и общегосударственным законодательством.



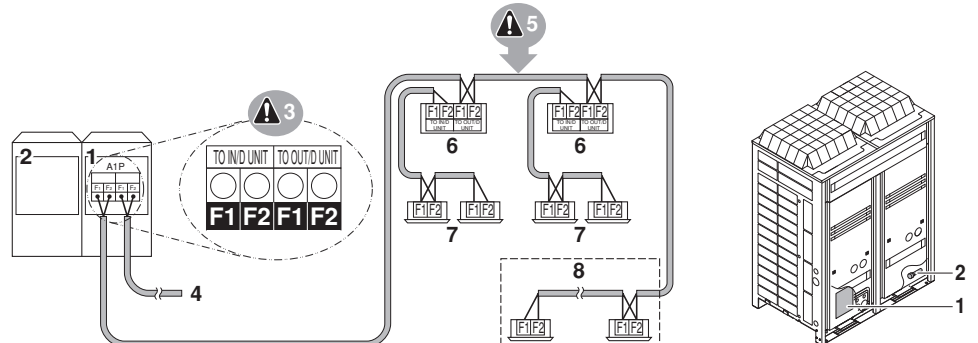
14



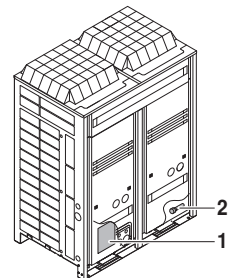
15



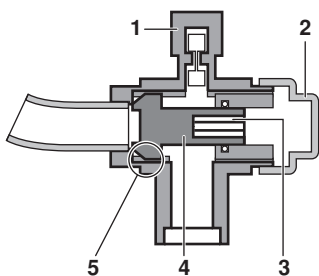
16



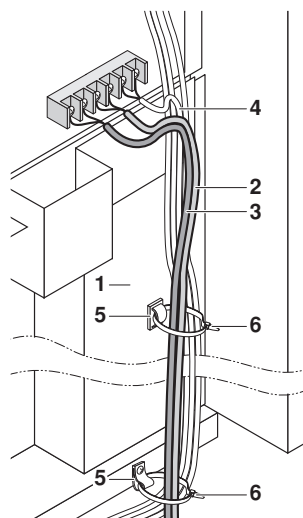
17



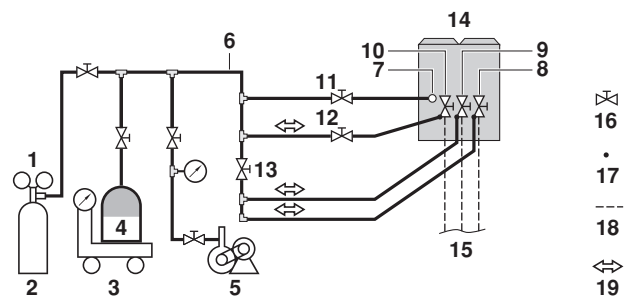
18



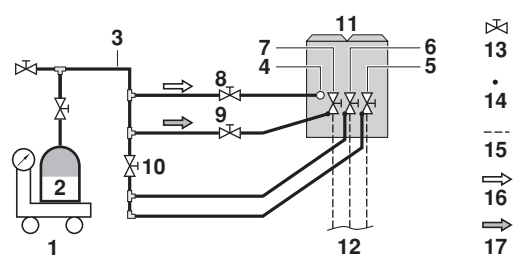
19



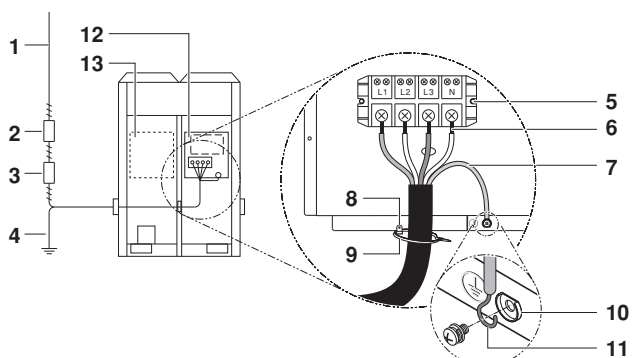
20



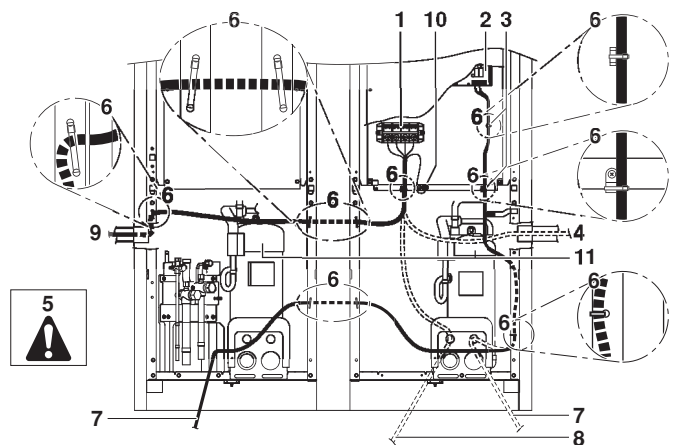
22



23



24



25



4PW48462-1 B 0000000R

Copyright 2008 Daikin

DAIKIN EUROPE N.V.

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium

4PW48462-1B 07.2010